

Kubota ChemiX

Katalog Pipa dan Aksesoris PVC untuk Bangunan

 Air Bersih



 Air Panas



 Drainase





Japan Quality PVC Pipe



5 Kelebihan Pipa HI dan Pipa HT

① Produk Jepang



Produk JIS menjaga kualitas yang stabil

② Penyambungan lem



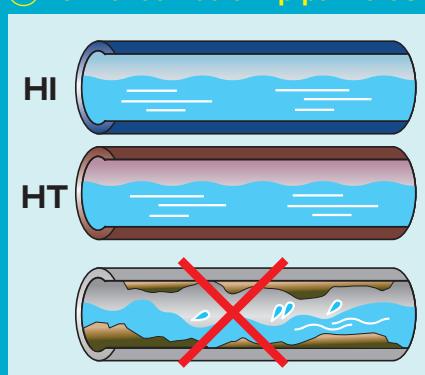
Pemasangannya mudah

③ Bebas timbal



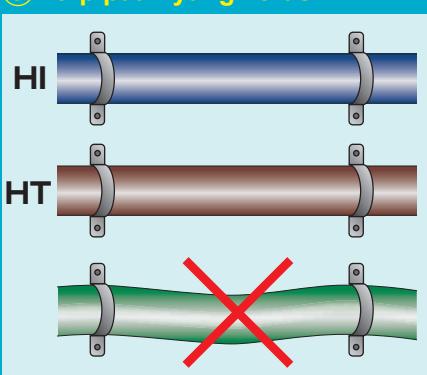
Tidak berdampak buruk bagi manusia dan lingkungan

④ Permukaan dalam pipa mulus



Kerak air sulit timbul karena permukaan dalam pipa halus

⑤ Perpipaan yang keras



Tidak mudah melengkung meskipun di perpipaan gantung karena ringan

Informasi Produk

Untuk Saluran Air Bersih

Pipa HI-VP dan Fitting HI-TS (High Impact)

Lihat halaman 4~9

Japanese Industrial Standards (JIS K 6742 / JIS K 6743)

Pipa dan Fitting U-PVC tahan benturan.



Lem khusus
Tough dyne HI
(White)

Sangat cocok untuk pipa air bersih karena tahan benturan.

Aman untuk air minum dan air masak karena tidak menggunakan timbal, tidak mudah pecah dan ketahanan bentur yang luar biasa.

Suhu dan tekanan kerja

Kisaran suhu kerja	Suhu normal 5 - 35°C
Tekanan Kerja Maksimal (MPa)	1.0

*Suhu kerja maksimal: Tekanan Hidrostatik + Tekanan water-hammer



Tekanan water-hammer semakin besar seiring kecepatan aliran dalam pipa.
(Untuk acuan; pastikan kecepatan aliran air dalam pipa tidak melebihi 2 m/detik).

Untuk Saluran Air Panas

Pipa HT dan Fitting HT (High Temperature)

Lihat halaman 9~12

Japanese Industrial Standards (JIS K 6776 / JIS K 6777)

Pipa dan Fitting C-PVC tahan panas.



Lem khusus
Tough dyne HT

Pipa tahan panas dan ringan yang cocok untuk saluran air panas.

Pipa ini terbuat dari klorida polivinil dan memiliki ketahanan terhadap korosi sehingga memiliki fungsi yang sangat baik untuk saluran air panas. Tidak berdampak buruk bagi tubuh manusia karena tidak menggunakan timbal.

Suhu dan tekanan kerja

Diameter nominal 50 kebawah

Suhu dan tekanan kerja maksimal untuk Pipa HT (JIS K 6776)

Suhu Kerja (°C)	5 - 40	41 - 60	61 - 70	71 - 90
Tekanan Kerja Maksimal (MPa)	1.0	0.6	0.4	0.2

Diameter nominal 65 keatas

Suhu kerja dan tekanan kerja maksimal untuk Pipa HT (Kubota ChemiX Standards)

Suhu Kerja (°C)	5 - 40	41 - 60	61 - 70	71 - 85
Tekanan Kerja Maksimal (MPa)	1.0	0.4	0.25	0.15

*1. Suhu kerja normal kontinyu: maksimal 85°C untuk pipa berdiameter nominal 50 kebawah, maksimal 80°C untuk pipa berdiameter 65 keatas.

*2. Suhu kerja maksimal: Tekanan Hidrostatik + Tekanan water-hammer

Untuk Saluran Air Bersih

Fitting Transparan

Lihat halaman 4~7



Untuk Saluran Drainase dan Venting

Fitting Transparan DV

Lihat halaman 13~14



Kelebihan Fitting Transparan

● Penyederhanaan pengawasan pemasangan

Secara visual dapat memudahkan dalam memastikan kondisi perekatan bagian penyambungan dan masukan dengan menggunakan lem khusus fitting transparan.

Fitting Transparan



Lem khusus
Tough dyne HI (White)

● Mencegah human error

Dapat mencegah kelupaan pengolesan lem.

Fitting Transparan DV



Lem khusus
Color Tough dyne Blue

K Tentang Kubota ChemiX

Kubota ChemiX adalah anggota Grup Kubota yang berkembang secara global di bisnis mesin pertanian dan lingkungan air. Kami memproduksi pipa PVC sejak 1954 di Jepang. Selain U-PVC, sekarang kami juga memproduksi pipa dan fitting dari berbagai bahan seperti C-PVC, HPPE, MDPE, LLDPE, PB dan PEX.

Kami menyediakan produk yang dapat menjawab secara memuaskan kepercayaan para pelanggan dengan mendapatkan sertifikasi ISO 9001 (sistem manajemen kualitas) untuk semua pabrik di Jepang. Kemudian, untuk mengadakan kegiatan bisnis yang dapat melestarikan lingkungan secara berkelanjutan semua pabrik di Jepang mendapatkan ISO 140001 (sistem manajemen lingkungan).

Kami sangat senang dapat menyediakan produk kami di Indonesia. Manfaatkanlah sepenuhnya jaminan produk "Japan Quality" kami yang aman dan terpercaya.



Mendapatkan sertifikasi manajemen kualitas ISO 9001

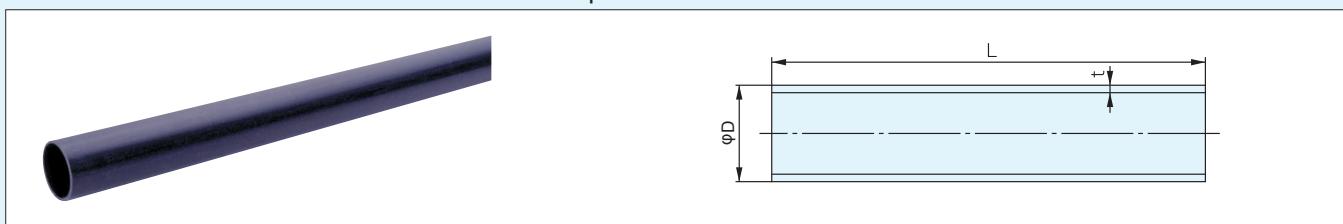


Mendapatkan sertifikasi manajemen sistem lingkungan ISO 14001

1. Untuk Saluran Air Bersih

1-1. Pipa HI-VP Air Bersih

Untuk saluran air bersih: Produk ini memenuhi Japanese Industrial Standards JIS K 6742.



Satuan : mm

Diameter Nominal (inci) (mm)	Diameter Luar D			Ketebalan t		Diameter Dalam (Referensi)	Panjang +30 L -10	Referensi Berat		Standar JIS K 6742
	Dimensi Dasar	Toleransi Maks./Min.OD	Toleransi Rata-rata OD	Dimensi Dasar	Toleransi			kg/m	kg/batang	
	13	18	±0.2	2.5	±0.2	0.170	0.680			
1/2"	16	22	±0.2	2.0	±0.3	16	4000	0.251	1.004	
3/4"	20	26	±0.2	2.0	±0.3	20	4000	0.303	1.212	
1"	25	32	±0.2	2.0	±0.3	25	4000	0.439	1.756	
1 1/4"	30	38	±0.3	2.0	±0.3	31	4000	0.531	2.124	
1 1/2"	40	48	±0.3	2.0	±0.3	40	4000	0.774	3.096	
2"	50	60	±0.4	2.0	±0.4	51	4000	1.098	4.392	
2 1/2"	65	76	±0.5	2.0	±0.4	67	4000	1.415	5.660	
3"	75	89	±0.5	2.0	±0.4	77	4000	2.156	8.624	
4"	100	114	±0.6	2.0	±0.5	100	4000	3.338	13.352	
5"	125	140	±0.8	2.0	±0.5	125	4000	4.371	17.484	
6"	150	165	±1.0	2.0	±0.6	146	4000	6.561	26.244	

- Catatan
1. Toleransi maksimal/minimal OD adalah perbedaan antara dimensi dasar dan diameter luar maksimal/minimal yang diukur di bagian potongan yang dipilih acak.
 2. Toleransi rata-rata OD adalah perbedaan antara dimensi dasar dan diameter luar rata-rata yang didapatkan dengan mengukur diameter rata-rata di dua arah yang saling tegak lurus pada bagian potongan yang dipilih acak.
 3. Ketebalan berlaku di semua lokasi keliling pipa.
 4. Untuk panjang pipa selain yang terdaftar di atas, silahkan hubungi perusahaan kami.
 5. Referensi berat dihitung dengan dimensi dasar dan kepadatan bahan pipa 1.40 g/cm³ untuk HI-VP.

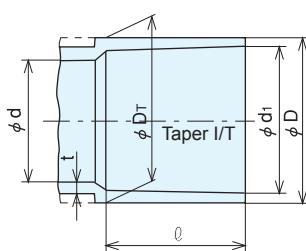
1-2. Fitting Transparan/HI-TS/TS untuk Saluran Air Bersih Air Bersih

Arti dari simbol

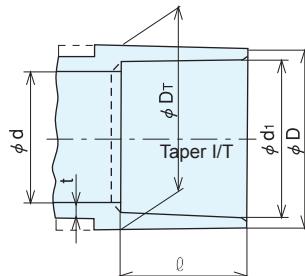
JIS K 6743 : Produk memenuhi Japanese Industrial Standards JIS K 6743

K : Produk memenuhi Kubota ChemiX Standards

Dimensi fitting biasa



(Dia. nominal : 13 sampai 50)



(Dia. nominal : 65 sampai 150)

Satuan : mm

Dia. nominal (inci) (mm)	d ₁	Toleransi dari d ₁	D	D _T	Toleransi dari D, D _T	I/T	ℓ	d (min.)	t (min.)	
3/8"	13	18.40	±0.20	24.0	24.0	-0.6	1/30	26	13	2.7
1/2"	16	22.40	±0.20	29.0	29.0	-0.7	1/34	30	16	2.7
3/4"	20	26.45	±0.20	33.0	33.0	-0.8	1/34	35	20	3.2
1"	25	32.55	±0.25	40.0	40.0	-1.0	1/34	40	25	3.6
1 1/4"	30	38.60	±0.25	46.0	46.0	-1.0	1/34	44	31	3.6
1 1/2"	40	48.70	±0.30	57.0	57.0	-1.2	1/37	55	40	4.1
2"	50	60.80	±0.30	70.0	70.0	-1.5	1/37	63	51	4.5
2 1/2"	65	76.60	±0.30	87.0	88.5	-1.5	1/48	61	67	4.1
3"	75	89.60	±0.30	102.0	104.5	-1.5	1/49	64	77	7.5
4"	100	114.70	±0.30	130.0	133.5	-1.8	1/56	84	100	9.4
5"	125	140.85	±0.35	157.0	161.0	-1.8	1/58	104	125	7.0
6"	150	166.00	±0.40	186.0	190.0	-2.0	1/63	132	146	12.2

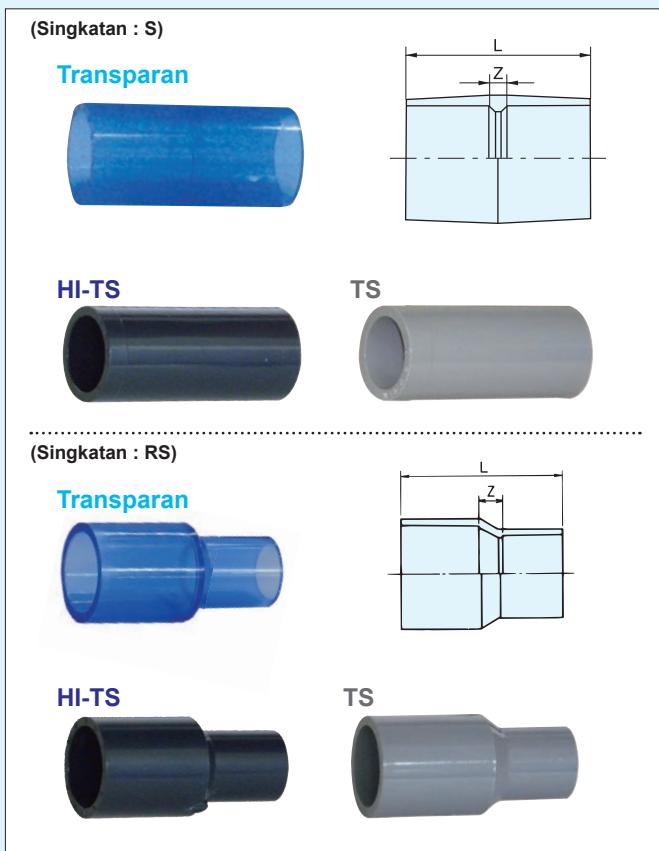
- Catatan 1. Tidak ada batasan dalam toleransi lebih dari D dan D_T.

2. Nilai ketebalan t untuk Tipe B mengindikasikan ketebalan bagian yang tidak difabrikasi.

3. Toleransi ℓ adalah (⁺⁴_{-0.5}) mm untuk diameter nominal 150 mm kebawah dan (⁺¹⁰₀) mm untuk diameter nominal 200 mm keatas.

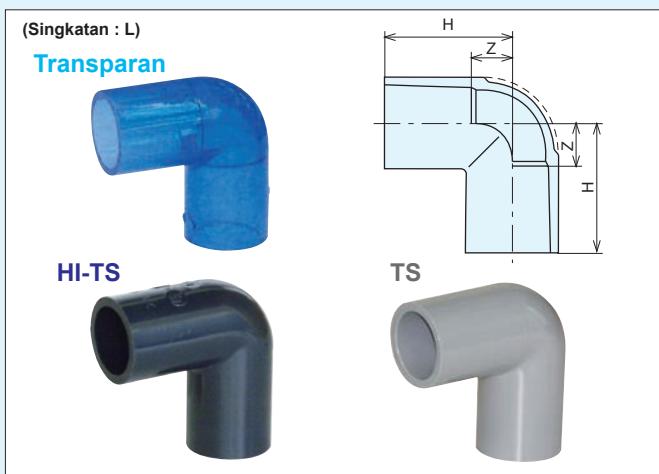
 Pastikan penggunaan lem Tough dyne HI (lihat halaman 17) untuk menyambungkan pipa dan fitting HI.

Sockets



Dia. Nominal (inci)	(mm)	Z	L	Standar	
				Transparan	HI-TS/TS
3/8"	13	5	57	K	JIS K 6743
1/2"	16	7	67		
1/2"×3/8"	16×13	5	61		
3/4"	20	7	77		
3/4"×3/8"	20×13	7	68		
3/4"×1/2"	20×16	6	71		
1"	25	7	87		
1"×3/8"	25×13	20	86		
1"×1/2"	25×16	15	85		
1"×3/4"	25×20	9	84		
1 1/4"	30	7	95		
1 1/4"×3/4"	30×20	14	93		
1 1/4"×1"	30×25	9	93		
1 1/2"	40	7	117		
1 1/2"×3/4"	40×20	23	113		
1 1/2"×1"	40×25	19	114		
1 1/2"×1 1/4"	40×30	15	114		
2"	50	7	133		
2"×1"	50×25	37	140		
2"×1 1/4"	50×30	29	136		
2"×1 1/2"	50×40	18	136		
2 1/2"	65	23	145	-	AS21
2 1/2"×2"	65×50	25	149		
3"	75	27	155		
3"×2"	75×50	38	165		
3"×2 1/2"	75×65	31	156		
4"	100	32	200		
4"×3"	100×75	42	190		
5"	125	22	230		
5"×4"	125×100	42	230		
6"	150	36	300		
6"×4"	150×100	79	295		

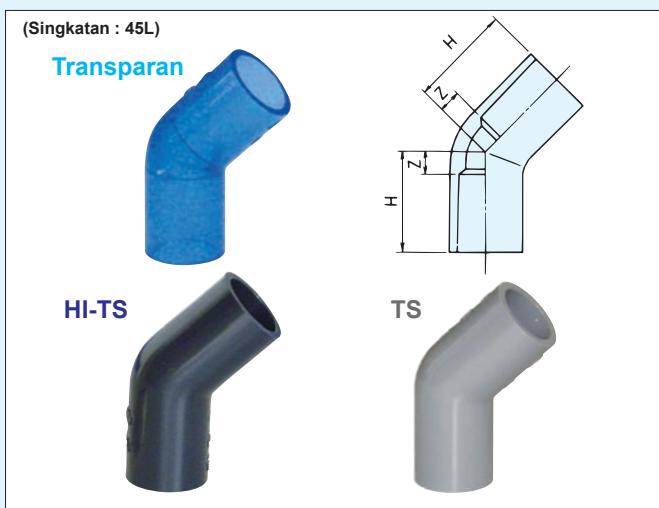
Elbows



Dia. Nominal (inci)	(mm)	Z	L	Standar			
				Transparan	HI-TS/TS		
3/8"	13	10	36	K	JIS K 6743		
1/2"	16	13	43				
3/4"	20	15	50				
3/4"×3/8"	12×13	47 (sisi 20)	-				
	15 (sisi 13)	41 (sisi 13)					
1"	25	18	58				
1 1/4"	30	21	65				
1 1/2"	40	27	82				
2"	50	33	96				
2 1/2"	65	49	110				
3"	75	56	120	-	AS21		
4"	100	69	153				
5"	125	88	192				
6"	150	98	230				

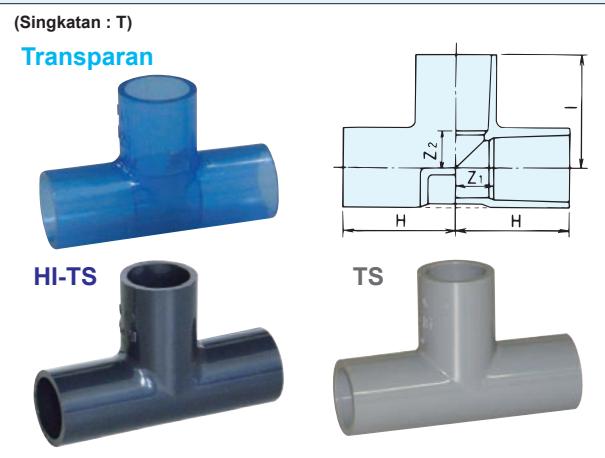
Catatan 1. Bagian elbow tidak boleh terdapat getaran atau bending force.
2. HI 90° Bends atau TS 90° Bends direkomendasikan untuk aplikasi penguburan.
3. Garis putus-putus pada diagram mengindikasikan bentuk elbow dengan nominal diameter 50 kebawah.

45° Elbows



Dia. Nominal (inci)	(mm)	Z	L	Standar	
				Transparan	HI-TS/TS
3/8"	13	7	33	K	JIS K 6743
1/2"	16	8	38		
3/4"	20	9	44		
1"	25	11	51		
1 1/4"	30	12	56		
1 1/2"	40	14	69		
2"	50	17	80		
3"	75	33	97		
4"	100	38	122		

Tees

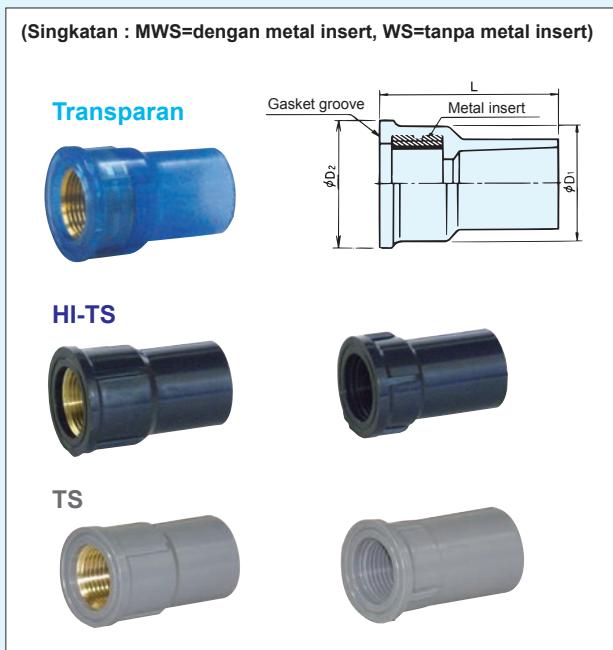


Satuan : mm

Dia. Nominal		Z ₁	Z ₂	H	I	Standar	
(inci)	(mm)					Transparan	HI-TS/TS
3/8"	13	10	10	36	36		
1/2"	16	13	13	43	43		
1 1/2"×3/8"	16×13	11	12	41	38		
3/4"	20	15	15	50	50		
3/4"×3/8"	20×13	11	14	46	40		
3/4"×1/2"	20×16	13	15	48	45		
1"	25	18	18	58	58		
1"×3/8"	25×13	11	17	51	43		
1"×1/2"	25×16	13	18	53	48		
1"×3/4"	25×20	15	18	55	53		
1 1/4"	30	21	21	65	65		
1 1/4"×3/8"	30×13	11	20	55	46		
1 1/4"×1/2"	30×16	15	21	57	51		
1 1/4"×3/4"	30×20	15	21	59	56		

Faucet Sockets with Metal Insert

Faucet Sockets



Satuan : mm

Dia. Nominal (inci)	(mm)	Z ₁	Z ₂	H	I	Standar	
						Transparan	HI-TS/TS
1 1/4"×1"	30×25	18	21	62	61		
1 1/2"	40	27	27	82	82		
1 1/2"×3/8"	40×13	11	26	66	52		
1 1/2"×1/2"	40×16	13	27	68	57		
1 1/2"×3/4"	40×20	15	27	70	62		
1 1/2"×1"	40×25	18	27	73	67		
1 1/2"×1 1/4"	40×30	21	27	76	71		
2"	50	33	33	96	96		
2"×3/8"	50×13	11	32	74	58		
2"×1/2"	50×16	16	34	76	63		
2"×3/4"	50×20	15	33	78	68		
2"×1"	50×25	18	33	81	73		
2"×1 1/4"	50×30	21	33	84	77		
2"×1 1/2"	50×40	27	33	90	88		
2 1/2"	65	49	49	110	110		
2 1/2"×2"	65×50	40	41	101	104		
3"	75	56	56	120	120		
3"×1"	75×25	29	48	93	88		
3"×1 1/2"	75×40	36	47	100	102		
3"×2"	75×50	41	47	105	110		
3"×2 1/2"	75×65	49	56	113	117		
4"	100	68	68	152	152		
4"×2"	100×50	41	59	125	122		
4"×3"	100×75	56	68	140	132		
5"	125	86	86	190	190		
5"×3" *	125×75*	64	66	168	150		
5"×4"	125×100	73	85	177	169		
6"	150	98	98	230	230		
6"×3"	150×75	63	94	195	158		
6"×4"	150×100	76	98	208	182		
6"×5"	150×125	87	101	219	205		

Catatan Diameter nominal 125×75 tidak tersedia untuk produk HI-VP.

Satuan : mm

Dia. Nominal (inci)	(mm)	D ₁	D ₂	L	Standar	
					Transparan	HI-TS/TS
3/8" × Rp1½	13 × Rp1½	30	34	47		
1/2" × Rp1½	16 × Rp1½	30	34	52		
3/4" × Rp¾	20 × Rp¾	37	42	59		
3/4" × Rp½	20 × Rp½	30	34	57		
1" × Rp1	25 × Rp1	46	52	68		

Dia. Nominal (inci)	(mm)	D ₁	D ₂	L	Standar	
					Transparan	HI-TS/TS
3/8" × Rp1½	13 × Rp1½	30	34	47		
1/2" × Rp1½	16 × Rp1½	30	34	52		
3/4" × Rp¾	20 × Rp¾	37	42	59		
3/4" × Rp½	20 × Rp½	30	34	57		
1" × Rp1	25 × Rp1	46	52	68		

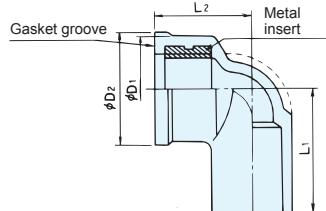
Catatan 1. Ulir yang paralel dengan female threads memenuhi JIS B0203 (taper pipe threads).
2. Bahan thread insert dari produk dengan dengan diameter nominal 13, 16 dan 20 memenuhi JIS H3250 C3601, C3602, C3604 (free-cutting brass).
3. Gunakan seal tape di ulir untuk firm sealing. Solvent-free sealing agent harus digunakan ketika seal tape dan sealing agent digunakan bersama-sama. Jika sealing agent digunakan, dapat menimbulkan retak di fitting faucet.
4. Pengencangan berlebihan dari ulir tapered male dapat menyebabkan bagian RP female thread memuai dan pecah.
5. Jangan menyambungkan produk dengan pipa besi dengan tapered male thread fabrikasi lapangan.

Faucet Elbows with Metal Insert

Faucet Elbows

(Singkatan : MWL= dengan metal insert, WL= tanpa metal insert)

Transparan



HI-TS



TS



Satuan : mm

Dia. Nominal		D ₁	D ₂	L ₁	L ₂	Standar			
(inci)	(mm)					Transparan	HI-TS		TS
						MWL	WL	MWL	WL
3/8" x Rp½(Tipe S)	13 x Rp½(Tipe S)	30	34	38	29	(K)			
3/8" x Rp½(Tipe L)	13 x Rp½(Tipe L)	30	34	38	45	-			
1/2" x Rp½	16 x Rp½	30	34	43	32		(K)	JIS K 6743	
3/4" x Rp¾	20 x Rp¾	37	42	51	36				
3/4" x Rp½	20 x Rp½	30	34	47	33				
1" x Rp1	25 x Rp1	46	52	59	40				

Catatan 1. Untuk produk dengan diameter nominal diameter 13, terdapat Tipe S (ukuran pendek) dan Tipe L (ukuran panjang).

2. Ulir yang parallel dengan female threads memenuhi JIS B0203 (tapered pipe threads).

3. Bahan thread insert dari produk dengan dengan diameter nominal 13, 16 dan 20 memenuhi JIS H3250 C3601, C3602, C3604 (cut-free brass) dan produk dengan diameter nominal 25 memenuhi JIS H5121 (cast brass).

4. Gunakan seal tape di ulir untuk firm sealing. Solvent-free sealing agent harus digunakan ketika seal tape dan sealing agent digunakan bersama-sama. Jika sealing agent digunakan, dapat menimbulkan retak di fitting faucet.

5. Pengencangan berlebihan dari tapered male threads dapat menyebabkan bagian RP female thread memuai dan pecah.

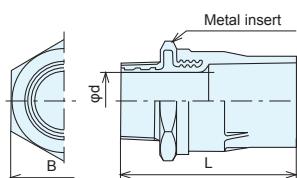
6. Jangan menyambungkan produk dengan pipa besi dengan tapered male thread fabrikasi lapangan.

Valve Sockets with Metal Insert

(Singkatan : MWS Tipe II)

Tipe permukaan dalam PVC

Transparan



HI-TS



TS



Satuan : mm

Dia. Nominal		d	B	L	Standar	
(inci)	(mm)				Transparan	HI-TS/TS
3/8" x R½	13 x R½	13	32	60		
1/2" x R½	16 x R½	13	32	67		
3/4" x R¾	20 x R¾	18	40	75		
1" x R1	25 x R1	23	50	85	(K)	JIS K 6743
1 1/4" x R1½	30 x R1½	31	55	95		
1 1/2" x R1½	40 x R1½	37	65	110		
2" x R2	50 x R2	48	75	125		
2 1/2" x R2½	65 x R2½	61	98	134		
3" x R3	75 x R3	72	112	151		
4" x R4	100 x R4	96	140	189	-	(K)

Catatan 1. Tapered male threads memenuhi JIS B0203 (tapered pipe threads)

2. Bahan thread insert memenuhi JIS H5120 CAC406 (cast brass)

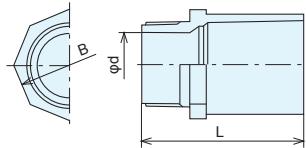
3. Bentuk socket dengan diameter nominal 16 berbeda sebagian dengan yang ditunjukkan diagram.

* Socket dengan nominal diameter 50xR2 kebawah berbentuk heksagon di bagian B dan Socket dengan nominal diameter 65xR2½ keatas berbentuk oktagon.

Valve Sockets

(Singkatan : VS)

HI-TS



TS



* Socket dengan nominal diameter $30 \times R1\frac{1}{4}$ kebawah berbentuk heksagon dan
Socket dengan nominal diameter $40 \times R\frac{1}{2}$ keatas berbentuk oktagon.

Dia. Nominal (inci)	Dia. Nominal (mm)	d	B	L	Standar
$3/8'' \times R\frac{1}{2}$	$13 \times R\frac{1}{2}$	13	24	50	JIS K 6743
$1/2'' \times R\frac{1}{2}$	$16 \times R\frac{1}{2}$	13	29	57	
$3/4'' \times R\frac{3}{4}$	$20 \times R\frac{3}{4}$	18	33	64	
$1'' \times R1$	$25 \times R1$	23	40	71	
$1\frac{1}{4}'' \times R1\frac{1}{4}$	$30 \times R1\frac{1}{4}$	31	46	80	
$1\frac{1}{2}'' \times R1\frac{1}{2}$	$40 \times R1\frac{1}{2}$	37	57	92	
$2'' \times R2$	$50 \times R2$	48	70	106	
$2\frac{1}{2}'' \times R2\frac{1}{2}$	$65 \times R2\frac{1}{2}$	63	86	119	
$3'' \times R3$	$75 \times R3$	74	101	128	
$4'' \times R4$	$100 \times R4$	97	129	157	

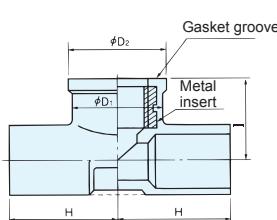
Catatan 1. Ulir are tapered male threads memenuhi JIS B0203 (tapered pipe threads)
2. Harus menggunakan valve sockets dengan metal insert harus digunakan ketika sockets dipasang di tempat dimana bending force dan vibration diaplikasikan, atau dimana sockets sering dicabut dan dipasang.

Faucet Tees with Metal Insert

Faucet Tees

(Singkatan : MWT= dengan metal insert, WT= tanpa metal insert)

HI-TS



TS



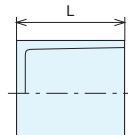
Dia. Nominal (inci)	Dia. Nominal (mm)	D ₁	D ₂	H	I	Standar
		MWT	WT			
$3/8'' \times Rp\frac{1}{2}$	$13 \times Rp\frac{1}{2}$	30(28)	34	38	29	JIS K 6743
$1/2'' \times Rp\frac{1}{2}$	$16 \times Rp\frac{1}{2}$	30	34	43	32	
$3/4'' \times Rp\frac{3}{4}$	$20 \times Rp\frac{3}{4}$	37	42	51	36	
$3/4'' \times Rp\frac{1}{2}$	$20 \times Rp\frac{1}{2}$	30	34	47	34	
$1'' \times Rp1$	$25 \times Rp1$	46	52	59	42	

Catatan 1. Ulir yang paralel dengan female threads memenuhi JIS B0203 (tapered pipe thread).
2. Bahan threads insert dari produk dengan dengan diameter nominal 13, 16 dan 20 memenuhi JIS H3250 C3601, C3602, C3604 (free-cutting brass) dan produk dengan diameter nominal 25 memenuhi JIS H5121 (cast brass).
3. Gunakan seal tape di ulir untuk firm sealing. Solvent-free sealing agent harus digunakan ketika seal tape dan sealing agent digunakan bersama-sama. Jika sealing agent digunakan, dapat menimbulkan retak di fitting faucet.
4. Pengengangan berlebihan dari tapered male threads dapat menyebabkan bagian RP female thread memuai dan pecah.
5. Jangan menyambungkan produk dengan pipa besi dengan tapered male thread fabrikasi lapangan.
6. Faucet tees HI-TS dengan nominal diameter $20 \times Rp\frac{3}{4}$ atau $25 \times Rp1$ tidak tersedia. Tapi dicatat bahwa nilai numerik () adalah dimensi produk WT.

Caps

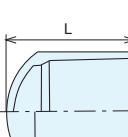
(Singkatan : C)

HI-TS



Dia. Nominal 50mm kebawah

TS



Dia. Nominal 65mm keatas

HI-TS



TS

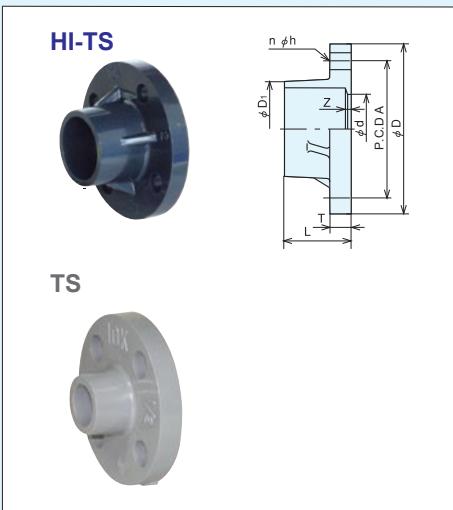


Dia. Nominal (inci)	Dia. Nominal (mm)	L	Standar
$3/8''$	13	29	JIS K 6743
$1/2''$	16	33.5	
$3/4''$	20	38.5	
$1''$	25	44	
$1\frac{1}{4}''$	30	48	
$1\frac{1}{2}''$	40	59.5	
$2''$	50	68	
$2\frac{1}{2}''$	65	96	AS21
$3''$	75	105	JIS K 6743
$4''$	100	138	
$6''$	150	205	

Catatan Diameter nominal 65mm hanya tersedia untuk cap TS.

JIS 10K Flanges

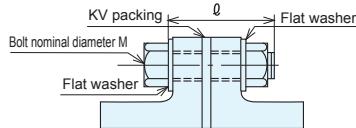
Satuan : mm



Dia. Nominal (inci) (mm)	D	A	d	D1	L	T	Z	n-h	Panjang nominal baut	Standar
1/2"	95	70	16	31	36	14	6	4-15	M12-55	K
3/4"	20	100	75	20	35	42	7	4-15	M12-55	
1"	25	125	90	25	43	46	6	4-19	M16-60	
1 1/4"	32(30)	135	100	31	49	51	7	4-19	M16-60	
1 1/2"	40	140	105	40	61	62	7	4-19	M16-60	
2"	50	155	120	51	73	72	9	4-19	M16-70	
2 1/2"	65	175	140	67	88	69	8	4-19	M16-75	
3"	80(75)	185	150	77	103	72	8	8-19	M16-75	
4"	100	210	175	100	132	94	10	8-19	M16-80	
5"	125	250	210	125	156	116	12	8-23	M20-80	
6"	150	280	240	146	185	146	14	8-23	M20-85	
8"	200	330	290	194	240	168	15	12-23	M20-90	
10"	250	400	355	247	292	173	30	15	12-25	M22-95
12"	300	445	400	298	344	195	31	15	16-25	M22-95

Catatan 1. Dimensi flanges memenuhi JIS B2220 (flanges pipa besi) 10 K.
2. Dimensi socket TS memenuhi JIS K6741, JIS K6743 dan AS21.
3. Design pressure (tekanan hidrostatis + water hammer) adalah 1.0 MPa untuk produk dengan diameter nominal 250 kebawah dan 0.65 MPa untuk produk dengan diameter nominal 300.

■ Referensi : Panjang baut yang digunakan untuk menyambungkan flange TS.



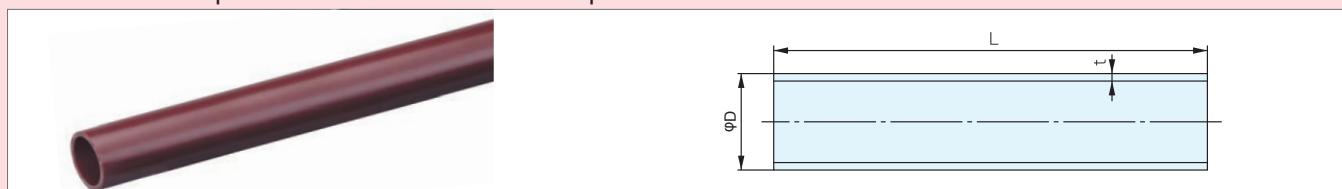
Catatan 1. Gunakan KV Packings (gaskets). Untuk flanges 5K JIS, gunakan packings yang tersedia di pasaran.
2. Pasang flat washer di kedua sisi baut dan mur.
3. Pastikan untuk mengencangkan semua baut dengan jumlah putaran yang sama.
4. Ketika memasang periksa dimensi produk untuk memastikan bisa dibuka lebar. Ketika memasang, sejajarkan bagian tengahnya.

2. Untuk Saluran Air Panas

2-1. Pipa HT



Untuk saluran air panas: Produk ini memenuhi Japanese Industrial Standards JIS K 6776.



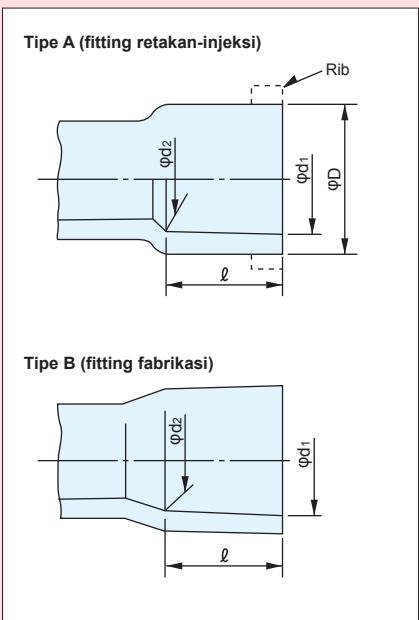
Satuan : mm

Diameter Nominal (inci) (mm)	Diameter Luar.D			Ketebalan t		Diameter Dalam (Referensi)	Panjang +30 -10	Referensi Berat		Standar
	Dimensi Dasar	Toleransi Maks./Min.OD	Toleransi Rata-rata OD	Ketebalan	Toleransi			kg/m	kg/batang	
3/8"	13	18.0	±0.2	±0.2	2.5	13	4000	0.191	0.76	JIS K 6776
1/2"	16	22.0	±0.2	±0.2	3.0	16	4000	0.281	1.12	
3/4"	20	26.0	±0.2	±0.2	3.0	20	4000	0.340	1.36	
1"	25	32.0	±0.2	±0.2	3.5	25	4000	0.492	1.97	
1 1/4"	30	38.0	±0.3	±0.2	3.5	31	4000	0.596	2.38	
1 1/2"	40	48.0	±0.3	±0.2	4.0	40	4000	0.868	3.47	
2"	50	60.0	±0.4	±0.2	4.5	51	4000	1.232	4.93	
2 1/2"	65	76.0	±0.5	±0.3	5.0	66	4000	1.651	6.60	
3"	75	89.0	±0.5	±0.3	5.9	77	4000	2.380	9.52	
4"	100	114.0	±0.6	±0.4	7.1	100	4000	3.743	14.97	
5"	125	140.0	±0.8	±0.5	8.2	124	4000	5.025	20.10	Kubota ChemiX Standard
6"	150	165.0	±1.0	±0.5	9.6	146	4000	7.280	29.12	

Catatan Referensi berat diperhitungkan dengan dimensi dasar dan kepadatan bahan pipa 1.48 g/cm³, dan itu tidak termasuk standar.

2-2. Fitting HT Air Panas

Dimensi fitting biasa



Dia. Nominal (inci) (mm)	Tipe A Tipe B (fitting fabrikasi)						Satuan : mm
	Produk	d1	Toleransi	d2	Toleransi	$\ell \pm 4$	
						Tipe A	Standar
3/8" 13	Semua produk	18.30	± 0.20	17.55	± 0.25	22	26
1/2" 16		22.35		21.55		27	29
3/4" 20		26.35		25.50		33	34
1" 25		32.50	± 0.30	31.40	± 0.35	38	41
1 1/4" 30		38.50		37.45		42	46
1 1/2" 40		48.50		47.45		47	56

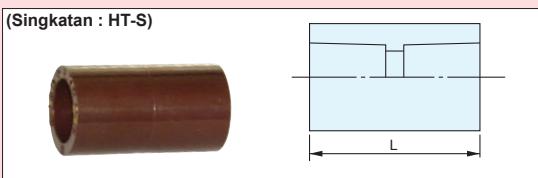
Dia. Nominal (inci) (mm)	Tipe A						Satuan : mm
	Produk	d1	Toleransi	d2	Toleransi	$\ell \pm 4$	
2" 50	Semua produk tipe A	60.50	± 0.30	59.45	± 0.35	52	69
2 1/2" 65		76.60		75.30		61	89
3" 75		76.60		-		61	91
4" 100		89.60	± 0.30	-	± 0.35	64	106
5" 125		114.70		-		84	134
6" 150		140.80		-		104	166
		166.00	± 0.40	-	-	132	189

Ketika ujung socket rib-shaped, dimensi D di atas menunjukkan diameter rib.

Dia. Nominal (inci) (mm)	Tipe B (fitting fabrikasi)						Satuan : mm
	Produk	d1	Toleransi	d2	Toleransi	$\ell \pm 4$	
2" 50	Bends	60.50	± 0.30	59.45	± 0.30	52	-
2 1/2" 65		76.80		75.12		63	-
3" 75		89.80		88.13		72	-
4" 100		115.00	± 0.35	112.91	± 0.35	92	-
5" 125		141.20	± 0.40	138.71	± 0.40	112	-
6" 150		166.50	± 0.50	163.38	± 0.50	140	-

⚠ Pastikan penggunaan lem Tough dyne HT (lihat halaman 17) untuk menyambungkan pipa dan fitting HT.

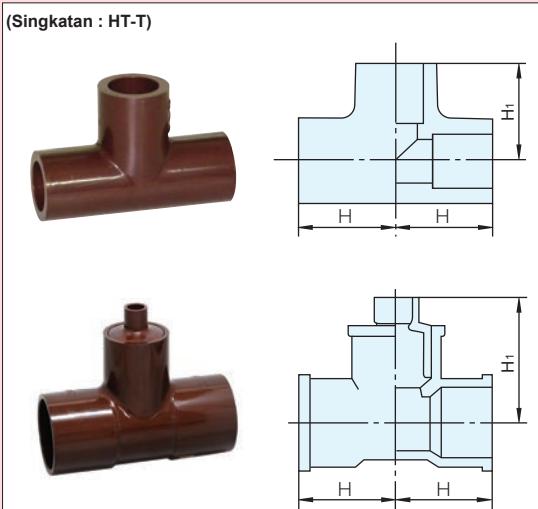
HT Sockets



Dia. Nominal (inci) (mm)	L	Standar
3/8" 13	49	JIS K 6777
1/2" 16	59	
1/2"×3/8" 16×13	53	
3/4" 20	71	
3/4"×3/8" 20×13	61.5	
3/4"×1/2" 20×16	66	
1" 25	82	
1"×3/8" 25×13	73	
1"×1/2" 25×16	76	
1"×3/4" 25×20	80.5	
1 1/4" 30	87	
1 1/4"×3/4" 30×20	85	
1 1/4"×1" 30×25	90	
1 1/2" 40	99	
1 1/2"×3/4" 40×20	98	

Catatan Toleransi untuk dimensi L dari Socket HT adalah 6mm dan toleransi untuk dimensi L dari reducing socket adalah ± 5 mm.

HT Tees



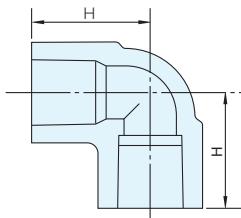
Dia. Nominal (inci) (mm)	H	H ₁	Standar
3/8" 13	34	34	JIS K 6777
1/2" 16	41	41	
1/2"×3/8" 16×13	39	36	
3/4" 20	53	53	
3/4"×3/8" 20×13	45	38	
3/4"×1/2" 20×16	47	43	
1" 25	58	58	
1"×3/8" 25×13	49	41	
1"×1/2" 25×16	52	46	
1"×3/4" 25×20	54	52	
1 1/4" 30	64	64	
1 1/4"×3/8" 30×13	54	44	
1 1/4"×1/2" 30×16	56	49	
1 1/4"×3/4" 30×20	58	55	
1 1/4"×1" 30×25	60	60	
1 1/2" 40	75	75	
1 1/2"×3/8" 40×13	62	49	
1 1/2"×1/2" 40×16	63	54	
1 1/2"×3/4" 40×20	65	60	
1 1/2"×1" 40×25	68	65	
1 1/2"×1 1/4" 40×30	72	69	
2" 50	87	87	
2"×3/8" 50×13	69	55	
2"×1/2" 50×16	70	60	
2"×3/4" 50×20	72	70	
2"×1" 50×25	75	75	

Catatan Bagian HT Tee tidak boleh terdapat getaran atau bending force.

Dia. Nominal (inci) (mm)	H	H ₁	Standar
2"×1 1/4" 50×30	79	75	JIS K 6777
2"×1 1/2" 50×40	82	80	
2 1/2" 65	110	110	
2 1/2"×3/8" 65×13	100	135	
2 1/2"×1/2" 65×16	100	137	
2 1/2"×3/4" 65×20	100	142	
2 1/2"×1" 65×25	100	147	
2 1/2"×1 1/4" 65×30	100	150	
2 1/2"×1 1/2" 65×40	95	95	
2 1/2"×2" 65×50	102	104	
3" 75	120	120	
3"×3/4" 75×20	105	147	
3"×1" 75×25	93	88	
3"×1 1/4" 75×30	105	155	
3"×1 1/2" 75×40	100	102	
3"×2" 75×50	105	110	
4" 100	152	152	
4"×3/4" 100×20	125	159	
4"×1" 100×25	125	164	
4"×1 1/4" 100×30	125	167	
4"×1 1/2" 100×40	125	178	
4"×2" 100×50	125	122	
4"×3" 100×75	140	132	
5" 125	187	187	
6" 150	230	230	

HT Elbows

(Singkatan : HT-L)



Satuan : mm

Dia. Nominal (inci) (mm)	H	Standar
3/8"	13	34
1/2"	16	41
3/4"	20	53
1"	25	58
1 1/4"	30	64
1 1/2"	40	74
2"	50	85
2 1/2"	65	110
3"	75	120
4"	100	155
5"	125	188
6"	150	228

HT 90° Bends

(Singkatan : HT-90B)



JIS K 6777

K

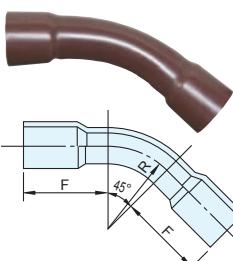
- Catatan
1. Gunakan Bend 90° HT untuk baikan bengkokan pipa terkubur.
 2. bagian Elbow HT tidak boleh dipasang dengan.
 3. Toleransi untuk dimensi H dari HT adalah ± 4 dan toleransi dimensi H dari produk dengan diameter nominal 65 keatas adalah +5 / -1.

Satuan : mm

Dia. Nominal (inci) (mm)	F	R	Standar
3/8"	13	42	
1/2"	16	47	
3/4"	20	54	
1"	25	62	
1 1/4"	30	70	
1 1/2"	40	86.5	
2"	50	100	
2 1/2"	65	110	
3"	75	120	
4"	100	145	
5"	125	165	
6"	150	195	

HT 45° Bends

(Singkatan : HT-45B)



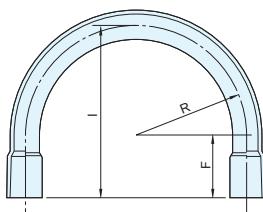
Satuan : mm

Dia. Nominal (inci) (mm)	F	R	Standar
3/8"	13	42	
1/2"	16	47	
3/4"	20	54	
1"	25	62	
1 1/4"	30	70	
1 1/2"	40	86.5	
2"	50	100	
2 1/2"	65	110	
3"	75	120	
4"	100	145	
5"	125	165	
6"	150	195	

K

HT 180° Bends

(Singkatan : HT-180B)



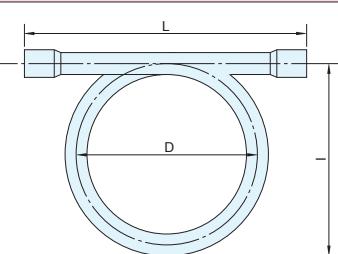
Satuan : mm

Dia. Nominal (inci) (mm)	F	I	R	Standar
3/8"	13	40	110	70
1/2"	16	45	125	80
3/4"	20	50	140	90
1"	25	60	165	105
1 1/4"	30	65	185	120
1 1/2"	40	85	225	140
2"	50	100	265	165

K

HT Loop Bends

(Singkatan : HT-RB)



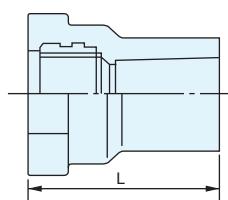
Satuan : mm

Dia. Nominal (inci) (mm)	L (min.)	Referensi	D	Standar
3/8"	13	212	167	158
1/2"	16	256	198	187
3/4"	20	305	230	217
1"	25	358	264	248
1 1/4"	30	406	299	280
1 1/2"	40	537	340	316
2"	50	638	408	378

K

HT Faucet Sockets with Metal Insert

(Singkatan : HT-MWS)



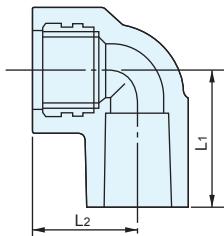
Satuan : mm

Dia. Nominal (inci) (mm)	L	Standar
3/8" x Rp1/2	13 x Rp1/2	47
1/2" x Rp1/2	16 x Rp1/2	52
3/4" x Rp3/4	20 x Rp3/4	61
3/4" x Rp1/2	20 x Rp1/2	56
1" x Rp1	25 x Rp1	69

- Catatan
1. Ulir yang paralel dengan female threads memenuhi JIS B0203 (tapered pipe threads).
 2. Bahan thread insert adalah free-cutting brass memenuhi JIS H5120 CAC406, JIS H5121 CAC406C atau JIS H3250.
 3. Gunakan seal tape di ulir untuk firm sealing. Solvent-free sealing agent harus digunakan ketika seal tape dan sealing agent digunakan bersama-sama. Jika sealing agent digunakan, dapat menimbulkan retak di fitting faucet.
 4. Pengencangan berlebihan dari tapered male thread dapat menyebabkan bagian RP female thread memuai dan pecah.
 5. Jangan menyambungkan produk dengan pipa besi dengan tapered male thread fabrikasi lapangan.

HT Faucet Elbows with Metal Insert

(Singkatan : HT-MWL)



Satuan : mm

Dia. Nominal		L ₁	L ₂	Standar
(inci)	(mm)			
3/8" x Rp1/2	13 x Rp1/2	35	29	JIS K 6777
1/2" x Rp1/2	16 x Rp1/2	42	33	
3/4" x Rp3/4	20 x Rp3/4	51	36	
3/4" x Rp1/2	20 x Rp1/2	48	37	
1" x Rp1	25 x Rp1	60	40	JIS K 6777

Catatan 1. Ulir yang paralel dengan female threads memenuhi JIS B0203 (tapered pipe threads).

2. Bahan thread insert adalah free-cutting brass memenuhi JIS H5120 CAC406, JIS H5121 CAC406C atau JIS H3250.

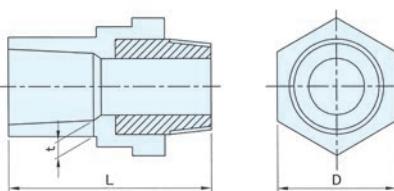
3. Gunakan seal tape di ulir untuk firm sealing. Solvent-Free sealing agent harus digunakan ketika seal tape dan sealing agent digunakan bersama-sama. Jika sealing agent digunakan, dapat menimbulkan retak di fitting faucet.

4. Pengencangan berlebihan di ulir tapered male dapat menyebabkan bagian RP female thread memuai dan pecah.

5. Jangan menyambungkan produk dengan pipa besi dengan tapered male thread fabrikasi lapangan.

HT Valve Sockets with Metal Insert

(Singkatan : HT-MVS)



Satuan : mm

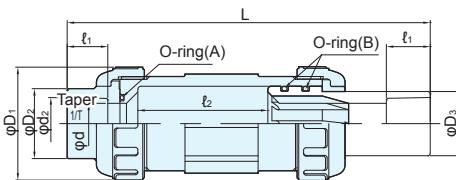
Dia. Nominal		L	D (min.)	t (min.)	Standar
(inci)	(mm)				
3/8" x R1/2	13 x R1/2	64	34	3.5	JIS K 6777
1/2" x R1/2	16 x R1/2	70	34	3.5	
3/4" x R3/4	20 x R3/4	85	40	4.0	
1" x R1	25 x R1	99	45	4.0	
1 1/4" x R1 1/4	30 x R1 1/4	109	62	4.5	
1 1/2" x R1 1/2	40 x R1 1/2	114	68	4.5	
2" x R2	50 x R2	132	84	5.0	

Catatan 1. Ulir yang paralel dengan female threads memenuhi JIS B0203 (tapered pipe thread).

2. Bahan thread insert adalah free-cutting brass memenuhi JIS H5120 CAC406, JIS H5121 CAC406C atau JIS H3250.

Thermal-Resistant Expansion Joints

(Singkatan : HT-EXPJ)



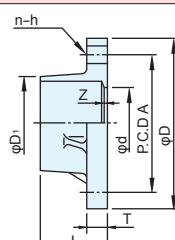
Satuan : mm

Dia. Nominal (inci) (mm)	L		d	d ₁	t ₁
	Max.	Min.			
3/4" 20	243	163	20	26	24
1" 25	250	170	25	32	27

Dia. Nominal (inci) (mm)	1/T	D ₁	D ₂	D ₃	t ₂ Jumlah Pemuaian dan Penyusutan	Standar
3/4" 20	1/34	60	35	35	80	(K)
1" 25	1/34	70	43	39	80	

HT-TS Flanges

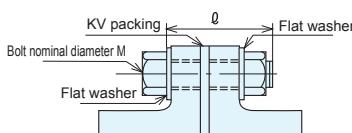
Tipe Flange JIS 10K



Satuan : mm

Dia. Nominal (inci) (mm)	D	A	d	D ₁	L	T	Z	n-h	Dimensi di bawah Kepala Baut	Standar
1/2" 15(16)	95	70	16	31	36	14	6	4-15	M12-50	(K)
3/4" 20	100	75	20	35	42	14	7	4-15	M12-50	
1" 25	125	90	25	43	46	14	6	4-19	M16-55	
1 1/4" 32(30)	135	100	31	49	51	16	7	4-19	M16-60	
1 1/2" 40	140	105	40	61	62	16	7	4-19	M16-60	
2" 50	155	120	51	73	72	20	9	4-19	M16-70	
2 1/2" 65	175	140	67	88	69	22	8	4-19	M16-70	
3" 80(75)	185	150	77	103	72	22	8	8-19	M16-70	
4" 100	210	175	100	132	94	24	10	8-19	M16-75	

■ Referensi : Panjang baut yang digunakan untuk menyambungkan flanges TS



Dia. Nominal (inci) (mm)	Jumlah Putaran Baut (Nilai Panduan)				
3/8"~ 1 1/4" 13~30	15(1.5)				
1 1/2" 40	25(2.5)				
2" 50	30(3.1)				
3" 75(80)	40(4.1)				
4" 100	45(4.6)				

Catatan 1. Gunakan KV Packings (gaskets).
 2. Pasang flat washer di kedua sisi baut dan mur.
 3. Pastikan untuk mengencangkan baut dengan jumlah putaran yang sama.
 4. Lihat tabel di sebelah kanan untuk jumlah putaran baut.
 5. Ketika memasang butterfly valve, periksa dimensi produk untuk memastikan valve itu bisa terbuka penuh. Ketika memasang sejajar bagian tengahnya.

Catatan 1. Flange memenuhi JIS B2220 (steel pipe flanges) 10K.
 2. Socket TS memenuhi JIS K6777, JIS K6743 dan AS21.

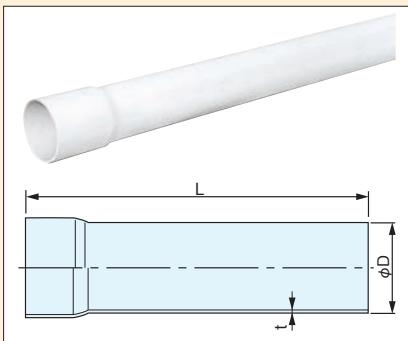
3. Untuk Saluran Drainase dan Venting

3-1. Pipa AW/D



Drainase dan Venting

Untuk penggunaan umum: Produk ini adalah Kubota ChemiX Standards.



Diameter Nominal (inci)	Diameter (mm)	Diameter Luar.D	Panjang L	Ketebalan t Pipa AW	Ketebalan t Pipa D
1/2"	16	22	4000	1.6	—
3/4"	20	26	4000	1.8	—
1"	25	32	4000	2.0	—
1 1/4"	35	42	4000	2.2	1.3
1 1/2"	40	48	4000	2.3	1.4
2"	50	60	4000	2.4	1.5
2 1/2"	65	76	4000	2.6	1.6

**⚠ Fitting 1 1/4" bentuk dan dimensinya berbeda dengan produk pabrik lokal Indonesia.
Maka dari itu ukuran 1 1/4" yang tertera di katalog ini tidak dapat disambungkan dengan pipa AW ataupun D.**

Satuan : mm

Diameter Nominal (inci)	Diameter (mm)	Diameter Luar.D	Panjang L	Ketebalan t Pipa AW	Ketebalan t Pipa D
3"	75	89	4000	3.2	1.7
4"	100	114	4000	4.2	2.2
5"	125	140	4000	5.5	2.7
6"	150	165	4000	6.5	3.2
8"	200	216	4000	7.7	4.2
10"	250	267	4000	9.6	5.3
12"	300	318	4000	11.5	6.5

Catatan 1. Terdapat pula variasi pipa warna abu-abu.

2. Meskipun panjang pipa standarnya adalah 4m, silahkan konsultasikan panjang selain itu (6m).

3. Silahkan konsultasikan juga mengenai pipa polos.

3-2. Fitting Transparan DV untuk Saluran Drainase

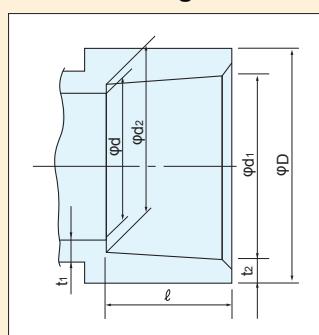
Drainase dan Venting

Arti dari simbol

JIS K 6739 : Produk memenuhi JIS K6739 (Japanese Industrial Standards)

∅ : Produk memenuhi Kubota ChemiX Standards

Dimensi fitting biasa

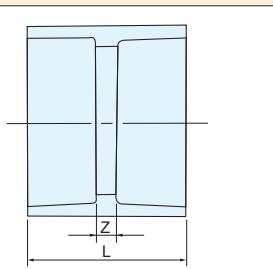


Dia. Nominal (inci) (mm)	d ₁ Dimensi Dasar	Toleransi	d ₂ Dimensi Dasar	Toleransi	l Dimensi Dasar	Toleransi	D Dimensi Referensi	d Dimensi Dasar	Toleransi	t ₁ Dimensi Min.	t ₂ Dimensi Min.
1 1/4" 30	38.25	±0.25	37.85	±0.25	18	±1	44	31.0	±0.8	2.7	2.5
1 1/2" 40	48.30	±0.30	47.80	±0.30	22	±1	54	40.0	±0.9	2.7	2.5
2" 50	60.35	±0.30	59.75	±0.30	25	±1	67	51.0	±0.9	3.1	3.0
2 1/2" 65	76.40	±0.30	75.70	±0.30	35	±1	83	67.0	±0.9	3.1	3.0
3" 75	89.45	±0.30	88.65	±0.30	40	±2	97	77.2	±0.9	3.6	3.4
4" 100	114.55	±0.35	113.55	±0.35	50	±2	124	98.8	±1.0	4.5	4.3

Satuan : mm

Sockets

(Singkatan : DS)

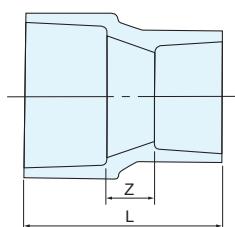


Dia. Nominal (inci) (mm)	Z	L	Standar
1 1/4" 30	3	39	
1 1/2" 40	3	47	
2" 50	3	53	
2 1/2" 65	3	73	
3" 75	4	84	
4" 100	4	104	JIS K 6739

Satuan : mm

Increases

(Singkatan : IN)

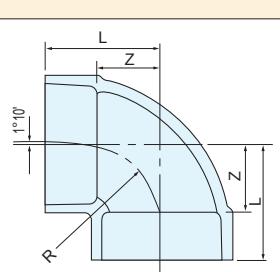


Dia. Nominal (inci) (mm)	Z	L	Standar
1 1/2" x 1 1/4" 40x30	20	60	
2" x 1 1/2" 50x40	20	67	
2 1/2" x 2" 65x50	20	80	
3" x 2" 75x50	25	90	
3" x 2 1/2" 75x65	25	100	
4" x 2" 100x50	30	105	
4" x 3" 100x75	30	120	JIS K 6739

Satuan : mm

90° Elbows

(Singkatan : DL)

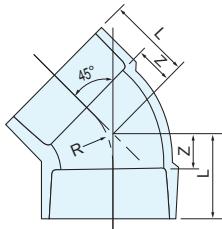


Dia. Nominal (inci) (mm)	Z	L	R(Referensi)	Standar
1 1/4" 30	22	40	23	
1 1/2" 40	27	49	27	
2" 50	33	58	34	
2 1/2" 65	42	77	43	
3" 75	48	88	49	
4" 100	62	112	65	JIS K 6739

Satuan : mm

45° Elbows

(Singkatan : 45L)

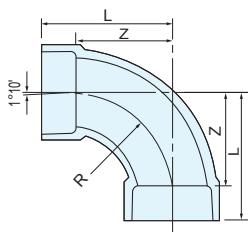


Dia. Nominal (inci) (mm)	Z	L	R(Referensi)	Standar
1 1/4" 30	12	30	30	JIS K 6739
1 1/2" 40	14	36	31	
2" 50	18	43	44	
2 1/2" 65	22	57	52	
3" 75	25	65	58	
4" 100	30	80	69	

Satuan : mm

90° Large Radius Elbows

(Singkatan : LL)

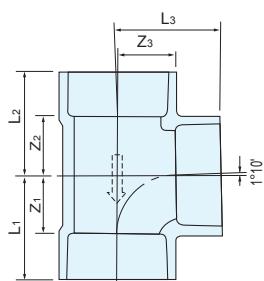


Dia. Nominal (inci) (mm)	Z	L	R(Referensi)	Standar
1 1/2" 40	52	74	75	JIS K 6739
2" 50	66	91	88	
2 1/2" 65	90	125	108	
3" 75	100	140	119	
4" 100	128	178	152	

Satuan : mm

90° Y

(Singkatan : DT)

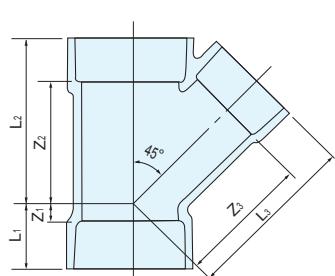


Dia. Nominal (inci) (mm)	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Standar
1 1/4" 30	22	22	22	40	40	40	JIS K 6739
1 1/2" 40	27	27	27	49	49	49	
1 1/2" x 1 1/4" 40x30	22	22	27	44	44	45	
2" 50	34	34	34	59	59	59	
2" x 1 1/2" 50x40	27	27	33	52	52	55	
2 1/2" 65	42	43	42	77	78	77	
2 1/2" x 1 1/2" 65x40	27	28	42	62	63	64	
2 1/2" x 2" 65x50	34	35	42	69	70	67	
3" 75	48	49	48	88	89	88	
3" x 2" 75x50	34	35	48	74	75	73	
4" 100	62	63	62	112	113	112	
4" x 2" 100x50	34	35	62	84	85	87	
4" x 3" 100x75	48	49	62	98	99	102	
5" x 4" 125x100	62	64	75	127	129	125	K

Satuan : mm

45° Y

(Singkatan : Y)

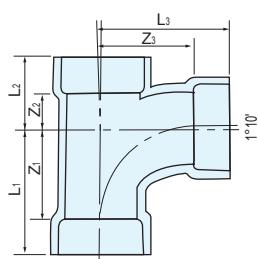


Dia. Nominal (inci) (mm)	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Standar
1 1/2" 40	12	58	62	34	80	84	JIS K 6739
2" 50	20	72	78	45	97	103	
2" x 1 1/2" 50x40	8	62	70	33	87	92	
2 1/2" 65	20	92	98	55	127	133	
2 1/2" x 2" 65x50	8	80	88	43	115	113	
3" 75	26	106	115	66	146	155	
3" x 2" 75x50	3	86	98	43	126	123	
4" 100	32	134	144	82	184	194	
4" x 2" 100x50	8	98	118	42	148	143	
4" x 3" 100x75	19	118	132	69	168	172	

Satuan : mm

90° Large Radius Y

(Singkatan : LT)



Dia. Nominal (inci) (mm)	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Standar
1 1/2" 40	52	23	52	74	45	74	JIS K 6739
2" 50	66	26	66	91	51	91	
2" x 1 1/2" 50x40	52	23	57	77	48	79	
2 1/2" 65	90	33	90	125	68	125	
2 1/2" x 1 1/2" 65x40	52	24	66	87	59	88	
2 1/2" x 2" 65x50	66	27	74	101	62	99	
3" 75	100	30	100	140	70	140	
3" x 2" 75x50	66	29	79	106	69	104	
3" x 2 1/2" 75x65	90	32	95	130	72	130	
4" 100	128	45	128	178	95	178	
4" x 1 1/2" 100x40	52	28	82	102	78	104	
4" x 2" 100x50	66	32	90	116	82	115	
4" x 2 1/2" 100x65	90	36	107	140	86	142	
4" x 3" 100x75	100	33	110	150	83	150	

Satuan : mm

3-3. Fitting VU-DV untuk Saluran Drainase



Arti dari simbol

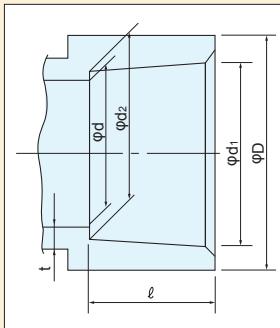
K-1 : Produk memenuhi JSWAS K-1 (Japan Sewage Works Association Standards)

AS-12 : Produk memenuhi AS-12 (Japan PVC Pipes and Fittings Association Standards)

AS-38 : Produk memenuhi AS-38 (Japan PVC Pipes and Fittings Association Standards)

Ⓐ : Produk memenuhi Kubota ChemiX Standards

Dimensi fitting biasa



Dia. Nominal (inci) (mm)	d ₁ Dimensi Dasar Toleransi	d ₂ Dimensi Dasar Toleransi	l Dimensi Dasar Toleransi	D Dimensi Referensi	d Dimensi Dasar Toleransi	t Dimensi Min.
1 1/2" 40	48.30 ±0.30	47.80 ±0.30	22	±1	54	1.8
2" 50	60.50 ±0.30	59.50 ±0.30	25	±3	67	2.2
2 1/2" 65	76.60 ±0.30	75.40 ±0.30	35	±3	83	2.5
3" 75	89.60 ±0.30	88.30 ±0.30	40	±5	97	3.0
4" 100	114.80 ±0.40	113.20 ±0.40	50	±5	124	3.5
5" 125	140.90 ±0.40	139.10 ±0.40	65	±5	150	4.5
6" 150	166.10 ±0.50	163.90 ±0.50	80	±5	178	5.5
8" 200	217.30 ±0.55	214.70 ±0.55	105	-0	227	5.5 Ⓢ
10" 250	268.55 ±0.60	265.45 ±0.60	125(130)	-0	280	6.5 Ⓢ
12" 300	319.75 ±0.65	316.25 ±0.65	140(155)	-0	333	7.5 Ⓢ
14" 350	373.00 ±0.70	368.50 ±0.70	168	-0	392	9.3 Ⓢ
16" 400	423.00 ±0.75	417.75 ±0.75	200	-0	444	10.5 Ⓢ

Satuan : mm

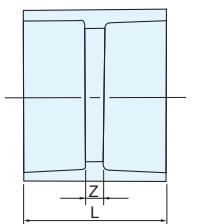
Dia. Nominal (inci) (mm)	Dimensi l (min.)	DL	LL	45L	DT	DS	IN
8" 200	105	•	•	•	•	•	•
10" 250	125	•	•	•	•	•	•
	130						
12" 300	140	•	•	•	•	•	•
	155						

Dimensi l fitting dengan diameter nominal 200, 250, dan 300 bervariasi tergantung tipe fittingnya. Pastikan tanda "•" di atas untuk panjang yang tersedia.

∅ : Reference value

Sockets

(Singkatan : VU-DS)

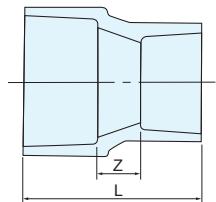


Dia. Nominal (inci) (mm)	Z	L	Standar
1 1/2" 40	3	47	AS38
2" 50	3	53	
2 1/2" 65	3	73	
3" 75	4	84	
4" 100	5	105	
5" 125	5	135	
6" 150	5	165	
8" 200	5	215	
10" 250	6	270	
12" 300	6	320	

Satuan : mm

Increasing

(Singkatan : VU-IN)

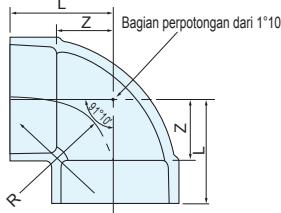


Dia. Nominal (inci) (mm)	Z	L	Standar
2"×1 1/2" 50×40	20	67	AS38
3"×2" 75×50	25	90	
3"×2 1/2" 75×65	25	100	
4"×2" 100×50	30	105	
4"×2 1/2" 100×65	30	115	
4"×3" 100×75	30	120	
5"×2" 125×100	35	150	
6"×4" 150×100	40	170	
6"×5" 150×125	40	185	
8"×4" 200×100	45	203	
8"×5" 200×125	45	218	AS12
8"×6" 200×150	50	235	
10"×8" 250×200	60	290	

Satuan : mm

90° Elbows

(Singkatan : VU-DL)

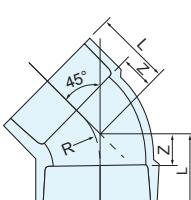


Dia. Nominal (inci) (mm)	Z	L	R(Referensi)	Standar
1 1/2" 40	27	49	28	AS38
2" 50	33	58	31	
2 1/2" 65	42	77	43	
3" 75	48	88	54	
4" 100	62	112	70	
5" 125	75	140	84	
6" 150	88	168	82	
8" 200	110	216	114	
10" 250	142	267	177	
12" 300	168	308	181	

Satuan : mm

45° Elbows

(Singkatan : VU-45L)

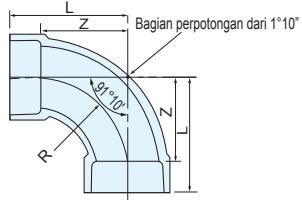


Dia. Nominal (inci) (mm)	Z	L	R(Referensi)	Standar
1 1/2" 40	14	36	34	AS38
2" 50	18	43	45	
2 1/2" 65	22	57	55	
3" 75	25	65	60	
4" 100	30	80	69	
5" 125	38	103	92	
6" 150	44	124	106	
8" 200	48	153	114	
10" 250	58	183	140	
12" 300	70	210	167	

Satuan : mm

90° Large Radius Elbows

(Singkatan : VU-LL)

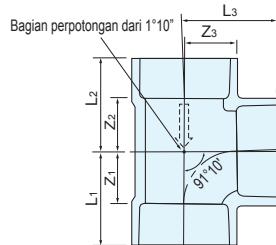


Dia. Nominal (inci) (mm)	Z	L	R(Referensi)	Standar
2" 50	66	91	85	AS38
3" 75	100	140	120	
4" 100	128	178	159	
5" 125	140	205	180	
6" 150	170	250	240	
8" 200	196	301	270	
10" 250	225	350	225	
12" 300	250	390	250	
				K-1, AS12

Satuan : mm

90° Y

(Singkatan : VU-DT)

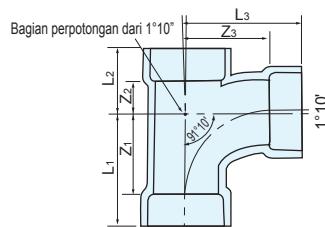


Satuan : mm

Dia. Nominal (inci) (mm)	Z ₁	Z ₂	Z ₃	L ₁	L ₂	L ₃	Standar
2"	50	34	34	34	59	59	AS38
2 1/2"	65	42	43	42	77	78	
3"	75	48	49	48	88	89	
3"×2"	75×50	34	35	48	74	75	
4"	100	62	63	62	112	113	
4"×2"	100×50	34	35	62	84	85	
4"×3"	100×75	48	49	62	98	99	
6"	150	89	90	89	169	170	
8"	200	113	113	113	218	218	
8"×4"	200×100	62	63	116	167	168	
8"×5"	200×125	76	73	115	186	183	AS12
8"×6"	200×150	88	88	113	198	198	
10"	250	139	139	139	264	264	
10"×8"	250×200	116	118	141	246	248	
12"	300	165	165	165	305	305	

90° Large Radius Y

(Singkatan : VU-LT)

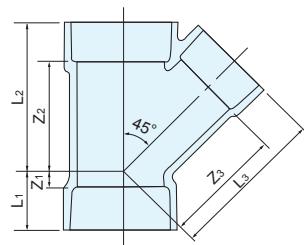


Satuan : mm

Dia. Nominal (inci) (mm)	Z ₁	Z ₂	Z ₃	L ₁	L ₂	L ₃	Standar
2"	50	66	26	66	91	51	AS38
3"	75	100	30	100	140	70	
3"×2"	75×50	66	29	79	106	69	
4"	100	128	45	128	178	95	
4"×2"	100×50	66	32	90	116	82	
4"×3"	100×75	100	33	110	150	83	
5"	125	140	50	140	205	115	
6"	150	170	65	170	250	145	
6"×5"	150×125	140	60	152	220	140	
8"	200	196	94	196	301	199	
8"×4"	200×100	128	52	176	233	157	226
8"×6"	200×150	170	57	196	275	162	276

45° Y

(Singkatan : VU-Y)

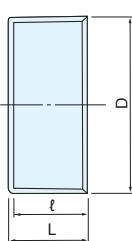


Satuan : mm

Dia. Nominal (inci) (mm)	Z ₁	Z ₂	Z ₃	L ₁	L ₂	L ₃	Standar
2"	50	20	72	78	45	97	AS38
3"	75	26	106	115	66	146	
3"×2"	75×50	3	86	98	43	126	
4"	100	32	134	144	82	184	
4"×2"	100×50	-8	98	118	42	148	
4"×3"	100×75	19	118	132	69	168	
5"	125	38	172	175	103	237	
6"	150	44	204	210	124	284	
8"	200	42	258	268	147	363	
8"×4"	200×100	-15	200	218	90	305	268
8"×6"	200×150	7	224	243	112	329	323

VU Caps

(Singkatan : VU-CAP)



Satuan : mm

Dia. Nominal (inci) (mm)	L(Referensi)	ℓ	D	Standar
1 1/2"	40	25	22	AS38
2"	50	27	25	
2 1/2"	65	37.5	35	
3"	75	43	40	
4"	100	53.5	50	
5"	125	69	65	
6"	150	85	80	
8"	200	115	110	
10"	250	138	128	
12"	300	154	145	

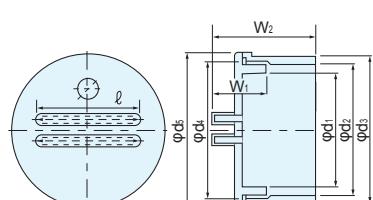
Catatan 1. Di pemasangan terkubur, produk ini tidak boleh digunakan untuk menutupi secara vertikal pipa terkubur ketika digunakan untuk menutupi pipa terkubur horizontal, kedalaman penguburan harus mengikuti sebagai berikut 1.2 sampai 2m ketika dikubur di bawah jalan dan tutupi dengan tanah.

2. Bentuk caps dengan diameter nominal 40, 250 dan 300 berbeda dari diagram.

3-4. Fitting DV untuk Saluran Drainase

Cleaning Openings with Tab

(Singkatan : VCO)



Satuan : mm

Dia. Nominal (inci) (mm)	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	W ₁	W ₂	ℓ	Standar
1 1/2"	40	32.4	40.4	48	43.0	58	23.0	39.0	K
2"	50	45.0	52.2	60	55.5	69	28.5	44.0	
2 1/2"	65	56.8	66.6	76	70.0	88	31.0	56.5	
3"	75	70.0	78.5	89	82.5	100	36.0	65.5	
4"	100	91.5	100.0	114	104.0	125	37.0	74.0	
5"	125	108.9	125.0	140	130.0	150	52.0	99.5	
6"	150	133.0	146.0	165	149.8	179	58.0	115.0	
8"	200	183.0	197.0	216	197.0	235	60.0	153.0	

Catatan 1. Seal rubber untuk produk dengan diameter nominal 40 sampai 125 adalah O-ring.
2. Seal rubber untuk produk dengan diameter nominal 150 sampai 200 adalah flat packing.

4.Lem

4-1. Lem Berbahan Dasar Vinil

⚠ Dilarang mencampurkan lem. Jika lem dicampur dengan lem lain atau thinner, daya rekatnya akan menurun drastis.

Cakupan nominal diameter penggunaan yang memiliki kuas	
Ukuran kaleng	Indikasi cakupan nominal diameter
100g	13~50
500g	13~50
1kg	65~150

Tough dyne HI



Produk ini memenuhi Japan Water Works Association's Standards JWWA S 101

Kaleng 100 g (dengan kuas)
Kaleng 250 g (dengan kuas)
Kaleng 500 g (dengan kuas)

Penggunaan: Menyambungkan produk HI (dapat digunakan pada pipa dan fitting umum)

Sifat: Viskositas rendah (A), cepat kering (viskositas : 500 MPa·s)

Warna: Tidak berwarna

Tough dyne HI (White)



Produk ini memenuhi Japan Water Works Association's Standards JWWA S 101

Kaleng 500 g (dengan kuas)
Kaleng 1 kg (dengan kuas)

Penggunaan: Menyambungkan produk HI (dapat digunakan pada pipa dan fitting umum)

Sifat: Viskositas rendah (A), cepat kering (viskositas : 500 MPa·s)

Warna: Putih

Tough dyne Red



Produk ini memenuhi Japan Water Works Association's Standards JWWA S 101

Kaleng 500 g (dengan kuas)
Kaleng 1 kg (dengan kuas)

Penggunaan: Menyambungkan pipa dan fitting umum

Sifat: Viskositas tinggi (B), cepat kering (viskositas : 1,700 MPa·s)

Warna: Tidak berwarna

⚠ Lem ini tidak bisa digunakan untuk menyambungkan produk HI & HT

Tough dyne Blue



Produk ini memenuhi Japan Water Works Association's Standards JWWA S 101

Kaleng 100 g (dengan kuas)
Kaleng 250 g (dengan kuas)
Kaleng 500 g (dengan kuas)

Penggunaan : Menyambungkan pipa dan fitting umum

Sifat : Viskositas rendah (A), cepat kering (viskositas : 150 MPa·s)

Warna : Tidak berwarna

- ⚠ Lem ini cepat kering, jadi tidak cocok untuk menyambungkan pipa dengan diameter nominal 200 keatas.
- Lem ini tidak bisa digunakan untuk menyambungkan produk HI & HT

Tough dyne HT



Produk ini memenuhi Kubota ChemiX Standards

Kaleng 100 g (dengan kuas)
Kaleng 250 g (dengan kuas)
Kaleng 500 g (dengan kuas)

Penggunaan : Menyambungkan produk HT

Sifat : Viskositas rendah, cepat kering (viskositas : 500 MPa·s)

Warna: Tidak berwarna

⚠ Lem ini tidak dapat digunakan untuk menyambungkan pipa/fitting umum atau produk HI

(Catatan) Tanggal kadaluarsa tertera hanya di kaleng Tough dyne HT. Tolong periksa tanggal kadulasa sebelum penggunaan.

Color Tough dyne Blue



Produk ini memenuhi Kubota ChemiX Standards

Kaleng 500 g (dengan kuas)
Kaleng 1 kg (dengan kuas)

Penggunaan : Menyambungkan Fitting DV

Sifat : Viskositas rendah, cepat kering (viskositas : 500 MPa·s)

Warna : Biru

- ⚠ Pakai Tough dyne Yellow untuk pipa pembuangan bernominal diameter 200 lebih.
- Lem ini tidak boleh digunakan untuk menyambungkan pipa dan fitting untuk saluran air bersih.
- Pastikan untuk mengelap lem yang menempel di permukaan lantai. Pewarna yang terkandung di dalam lem dapat meresap ke permukaan lantai.

Tough dyne Yellow



Produk ini memenuhi Kubota ChemiX Standards

Kaleng 1 kg (dengan kuas)
Kaleng 3 kg

Penggunaan : Menyambungkan pipa dan fitting umum (diameter nominal 200 keatas)

Sifat : Viskositas tinggi, lambat kering (viskositas : 1,000 MPa·s)

Warna : Tidak berwarna

- ⚠ Lem ini tidak boleh digunakan untuk menyambungkan pipa dan fitting untuk saluran air bersih
- Ketika diaplikasikan ke pipa berdiameter besar, tuang jumlah yang diperlukan ke wadah logam lain dan gunakan kuas besar.

4-2. Pembagian Penggunaan Lem Vinyl-Base

◎ Direkomendasikan ○ Dapat digunakan ✗ Tidak bisa digunakan

Klasifikasi Saluran Pipa	Saluran Pipa Bertekanan				Saluran Pipa tidak Bertekanan			
	Air Bersih/ Air Panas		Pipa Bertekanan Umum		Venting dan Pembuangan		Pipa Umum	
Klasifikasi Produk Pipa	Produk HI	Pipa Umum	Produk HT	Produk HI	Pipa Umum	Produk HT	Pipa Umum	
Klasifikasi Nominal Diameter	150 kebawah		150 kebawah	150 kebawah	200 keatas (Catatan 1)	150 kebawah	150 kebawah	200 keatas (Catatan 1)
Tough dyne HI	◎	○	✗	◎	○	✗	✗	○
Tough dyne HI (White)	◎	○	✗	◎	○	✗	✗	○
Tough dyne Red	✗	○ (Catatan 4)	✗	✗	○ (Catatan 4)	◎	✗	○ (Catatan 4)
Tough dyne Blue	✗	○	✗	✗	○	✗ (Catatan 2)	✗	○
Tough dyne HT	✗	✗	○	✗	✗	✗	○ (Catatan 3)	✗
Color Tough dyne Blue	✗	✗	✗	✗	○	✗	✗	○
Tough dyne Yellow	✗	✗	✗	✗	✗	○ (Catatan 2)	✗	○

Catatan 1. Ketika mengaplikasikan lem ke pipa dengan nominal diameter 200 keatas, tuang sejumlah lem yang diperlukan ke wadah logam yang berbeda dan gunakan kuas yang besar.

Catatan 2. Tough dyne Blue dan Color Tough dyne Blue cepat kering; jadi tidak cocok untuk menyambungkan pipa dengan nominal diameter keatas.

Catatan 3. Ketika menyambungkan produk HT-DV ke pipa umum, misalnya sambungan dari pipa pembuangan dari mesin pencuci piring, gunakan Tough dyne HT.

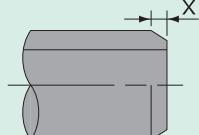
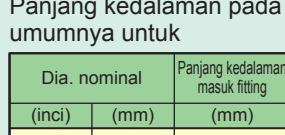
Catatan 4. Tough dyne Red direkomendasikan untuk nominal diameters 65 keatas.

Catatan 5. Tough dyne Yellow tidak boleh digunakan untuk menyambungkan pipa dan fitting untuk air bersih seperti air minum.

Catatan 6. Gunakan Tough dyne HI untuk Pipa HI-VP dan Fitting HI-TS dengan nominal diameter 200 keatas.

5. Metode Penyambungan

Penyambungan dengan lem untuk Produk HI-TS dan TS (saluran air bersih)

Pemotongan pipa	1 Gambar garis potong.	2 Pemotongan dengan gergaji cakram listrik.	Potong pipa.																																																										
	 Gambar garis potong di sekeliling pipa, menggunakan selembar kertas tebal yang lebar atau plester.	 Pemotongan dengan gergaji cakram listrik.	 Pemotongan dengan cakram kikir.	 Pemotongan dengan gergaji.																																																									
Chamfer	Chamfer dengan cakram kikir.	Chamfer dengan kikir.	Chamfer dengan alat pembubut.	Chamfer dengan alat pembubut.																																																									
	 Chamfer dengan jumlah yang ditentukan. (lihat tabel di bawah.)	 Chamfer dengan kikir.	 Chamfer dengan alat pembubut.	 Chamfer dengan alat pembubut.																																																									
	 Dimensi chamfer	 Zero point dan panjang penyambungan (untuk diameter nominal lebih dari 2")	 Panjang kedalaman pada umumnya untuk																																																										
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Diameter nominal</th> <th>di bawah 1 1/4"</th> <th>1 1/2"- 2 1/2"</th> <th>3"- 6"</th> <th>lebih dari 8"</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Dimensi chamfer (X)(mm)</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>5</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table> <p>⚠️ Jika pipa dan fitting disatukan tanpa tepi yang dibubut, lapisan tipis terbentuk kembali pada ujung masuk dan pipa dapat menjadi tersumbat.</p>	Diameter nominal	di bawah 1 1/4"	1 1/2"- 2 1/2"	3"- 6"	lebih dari 8"	Dimensi chamfer (X)(mm)	1	2	5	10	<p>Setelah menyelesaikan chamfer pipa, gambar garis penanda di sekeliling ujung pipa yang akan dimasukkan menggunakan spidol untuk menunjukkan panjang kedalaman masuk. Gambar garis di permukaan pipa, di tempat yang memungkinkan.</p> <p>⚠️ Untuk diameter nominal di bawah 1 1/2", masukkan pipa sampai ke stopper yang terletak di belakang ujung masuk.</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Dia. nominal (inci)</th> <th>(mm)</th> <th>Panjang kedalaman masuk fitting (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3/8"</td> <td>13</td> <td>26</td> </tr> <tr> <td>1/2"</td> <td>16</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>3/4"</td> <td>20</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>1"</td> <td>25</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>1 1/4"</td> <td>30</td> <td>44</td> </tr> <tr> <td>1 1/2"</td> <td>40</td> <td>55</td> </tr> <tr> <td>2"</td> <td>50</td> <td>63</td> </tr> <tr> <td>2 1/2"</td> <td>65</td> <td>61</td> </tr> <tr> <td>3"</td> <td>75</td> <td>64</td> </tr> <tr> <td>4"</td> <td>100</td> <td>84</td> </tr> <tr> <td>5"</td> <td>125</td> <td>104</td> </tr> <tr> <td>6"</td> <td>150</td> <td>132</td> </tr> <tr> <td>8"</td> <td>200</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>10"</td> <td>250</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>12"</td> <td>300</td> <td>300</td> </tr> </tbody> </table>	Dia. nominal (inci)	(mm)	Panjang kedalaman masuk fitting (mm)	3/8"	13	26	1/2"	16	30	3/4"	20	35	1"	25	40	1 1/4"	30	44	1 1/2"	40	55	2"	50	63	2 1/2"	65	61	3"	75	64	4"	100	84	5"	125	104	6"	150	132	8"	200	200	10"	250	250	12"	300	300
Diameter nominal	di bawah 1 1/4"	1 1/2"- 2 1/2"	3"- 6"	lebih dari 8"																																																									
Dimensi chamfer (X)(mm)	1	2	5	10																																																									
Dia. nominal (inci)	(mm)	Panjang kedalaman masuk fitting (mm)																																																											
3/8"	13	26																																																											
1/2"	16	30																																																											
3/4"	20	35																																																											
1"	25	40																																																											
1 1/4"	30	44																																																											
1 1/2"	40	55																																																											
2"	50	63																																																											
2 1/2"	65	61																																																											
3"	75	64																																																											
4"	100	84																																																											
5"	125	104																																																											
6"	150	132																																																											
8"	200	200																																																											
10"	250	250																																																											
12"	300	300																																																											

Penyambungan (untuk diameter nominal di bawah 1 1/2")

1 Membersihkan permukaan.	2 Oleskan lem.	3 Masukkan pipa.	4 Penyambungan selesai.
 Bersihkan permukaan dalam fitting dan permukaan luar ujung pipa yang akan dimasukkan menggunakan kain kering.	 Oleskan lem secara tipis dan merata permukaan dalam fitting terlebih dahulu, kemudian oleskan di permukaan luar ujung pipa yang akan dimasukkan.	 Segera setelah mengoles lem, masukkan pipa langsung ke fitting sampai ke garis penanda tanpa jeda. Tahan fitting dan pipa bersama selama setidaknya 30 detik.	 Setelah penyambungan pipa ke fitting, segera bersihkan lem yang berlebihan di permukaan sambungan. Jangan memberi tekanan yang tidak perlu terhadap sambungan.

Penyambungan (untuk diameter nominal lebih dari 2")

1 Membersihkan permukaan.	2 Oleskan lem.	3 Masukkan pipa.	4 Penyambungan selesai.
 Bersihkan permukaan dalam fitting dan permukaan luar ujung pipa yang akan dimasukkan menggunakan kain kering. Posisikan kabel dan fastener sebelumnya.	 Oleskan lem secara tipis dan merata di sekeliling permukaan dalam fitting terlebih dahulu, kemudian oleskan di permukaan luar ujung pipa yang akan dimasukkan.	 Segera setelah mengoles lem, masukkan pipa langsung ke fitting sampai ke garis penanda tanpa jeda. Tahan fitting dan pipa bersama.	 Setelah menyambungkan pipa ke fitting, bersihkan lem yang berlebihan di permukaan sambungan dengan segera. Jangan memberi tekanan yang tidak perlu terhadap sambungan.
<p>⚠️ Pasir, air, atau minyak pada permukaan yang akan disambung dapat menyebabkan kesalahan penyambungan.</p>	<p>⚠️ Sedapat mungkin dua orang harus bekerja sama untuk mencegah lem mengering selama proses ini.</p>	<p>⚠️ Jangan memasukkan pipa ke dalam fitting dengan menggunakan palu. Hal ini dapat merusak pipa.</p>	<p>⚠️ Setelah pekerjaan penyambungan, ventilasi bagian dalam pipa untuk menghilangkan gas pelarut.</p>

Tipikal lama waktu yang dibutuhkan untuk menyambung produk TS

Diameter nominal	Di bawah 2"	2 1/2"-6"	Lebih dari 8"
Tipikal waktu penahanan	Sedikitnya 30 detik.	Sedikitnya 60 detik.	Sedikitnya 1 menit.

Petunjuk Penggunaan

Bagian ini menjelaskan hal-hal yang harus dilakukan dan tidak boleh dilakukan untuk mengoptimalkan kinerja terbaik dari pipa dan aksesoris PVC.

Mohon dibaca dengan teliti dan gunakan sebagai panduan keselamatan jika diperlukan.

● Perhatikanlah petunjuk berikut.

Penggolongan tindakan diwakili oleh simbol berikut.



menunjukkan bahwa tindakan harus dilakukan dengan hati-hati.



menunjukkan bahwa tindakan tersebut dilarang.



menunjukkan bahwa tindakan harus dilakukan.

1. Petunjuk untuk menangani sisa potongan material

⚠ Jangan dibakar

Pembakaran akan melepaskan gas klorin beracun yang sangat berbahaya ke udara.

⚠ Hukum dan peraturan

Sisa dan potongan pipa PVC dan fitting harus ditangani sesuai dengan hukum dan peraturan setempat. Jangan menghancurkan sisa dan serpihan pipa dengan palu. Berbahaya serpihanya terbang berserakan.

2. Petunjuk Penyimpanan

⚠ Menyimpan pipa di luar ruangan

Ketika menyimpan pipa di luar ruangan, pasang atap sederhana di area penyimpanan atau pasang terpal tidak transparan di atas pipa untuk menghalangi sinar matahari langsung. Jika menggunakan terpal, sediakan aliran udara yang baik.

⚠ Menyimpan fitting

Fitting harus disimpan di dalam ruangan. Ketika tidak ada pilihan selain menyimpannya di luar ruangan, gunakan terpal di atasnya untuk perlindungan.

3. Petunjuk pemasangan

⚠ Ventilasi setelah pekerjaan penyambungan

Dalam pekerjaan penyambungan, ventilasikan pipa yang telah disambung dengan baik. Jangan langsung menutup pipa yang disambung. Jika tidak, Solvent Cracking atau bau yang tidak sedap bisa muncul. Solvent Cracking adalah fenomena terjadinya retak tipis di dalam pipa U-PVC karena sisa uap pelarut dalam lem. Bau yang tidak sedap adalah fenomena masuk dan bercampurnya bau pelarut dengan air dalam pipa air minum, sehingga mempengaruhi bau dan rasa air.

⚠ Hal yang perlu diperhatikan ketika penyambungan

Ketika menyambungkan pipa ke Fitting TS, tergantung pada dimensi pipa dan fittingnya, ada kemungkinan terjadinya tekanan yang berlebih jika dimasukan sampai ke stopper di dalam fitting. Hal ini dapat menjadi penyebab pecahnya fitting. Melalui hasil uji coba telah dipastikan bahwa pada dasarnya resistensi hidrostatis yang cukup dapat tercapai dengan memasukkan pipa hingga sekitar dua kali panjang kedalaman fitting dari posisi panjang kedalaman tanpa pengolesan lem (posisi zero point). Akan tetapi, untuk Fitting TS (diameter nominal 1" kebawah), Fitting Transparan DV atau Fitting VU-DV masukkan pipa hingga ke stopper.

⚠ Tindakan terhadap pemuaian dan kontraksi panas

Tergantung kebutuhan, expansion joint harus digunakan untuk mencegah pipa menjadi terlepas dari fitting-nya atau rusak karena pemuaian dan kontraksi panas.

4. Petunjuk untuk penanganan lem PVC

⚠ Jangan menggunakan lem untuk aplikasi lain

Lem PVC dan plastik dikembangkan untuk menyambung pipa PVC untuk fitting PVC, tidak boleh digunakan untuk aplikasi lain.

⚠ Gunakan lem yang sesuai

Ada tiga jenis lem: satu untuk produk HI, satu untuk produk TS dan DV, dan satu lagi untuk produk HT. Lem dirancang untuk memberikan kekuatan sambungan yang sesuai untuk pipa dan fitting. Oleh karena itu, perlu menggunakan lem yang sesuai dengan jenis pipa.

⚠ Mencuci tangan dan berkumur

Setelah menggunakan lem, cuci tangan dan kumur dengan baik.

⚠ Jika lem masuk ke mata

Jika lem masuk ke mata, jangan menggosok mata. Periksakan ke dokter segera.

⚠ Simpan di tempat dingin dan gelap yang jauh dari sumber api

Lem mengandung pelarut organik. Setelah menggunakan lem, tutup rapat kaleng dan simpan di tempat yang sejuk dan gelap di dalam ruangan, berventilasi baik serta jauh dari sumber api.

⚠ Simpan sesuai hukum dan peraturan

Lem adalah zat berbahaya berdasarkan Undang-Undang Pencegahan dan Penanggulangan Bahaya Kebakaran. Ikuti, hukum dan peraturan daerah yang berlaku saat menyimpan lem.

⚠ Jangan gunakan lem yang sudah lama dan kadaluarsa

Jangan gunakan lem lama dan sudah kadaluarsa yang telah mengental atau yang tidak memiliki bau lem yang tajam. Jangan mencairkan lem dengan thinner. Hal ini akan mengurangi daya rekat, yang akan menyebabkan pipa menjadi terlepas dari fitting dan menyebabkan kebocoran.

⚠ Ventilasi dan pencegahan kebakaran

Bila menggunakan lem, ventilasi harus disediakan untuk mencegah keracunan dan sumber api harus dijauhkan dari pelarut organik.

Hubungi Kami

Kubota ChemiX Co., Ltd.

<https://www.kubota-chemix.co.jp/id>

