

クボタケミックス

EF接合対応製品

同時通電工法で
接合時間を
40.2%短縮!

(当社試算、呼び径200の場合)

EF片受直管

EF片受ベント

EFフランジ

近日発売開始

 スーパータフポリ

圧力用高密度 ポリエチレンパイプ

片受直管・継手

呼び径50~300mmの
EF片受直管・継手を追加ラインナップ!

樹脂フランジ

軽量化と施工性の向上を実現した
樹脂フランジを発売開始!

樹脂フランジ



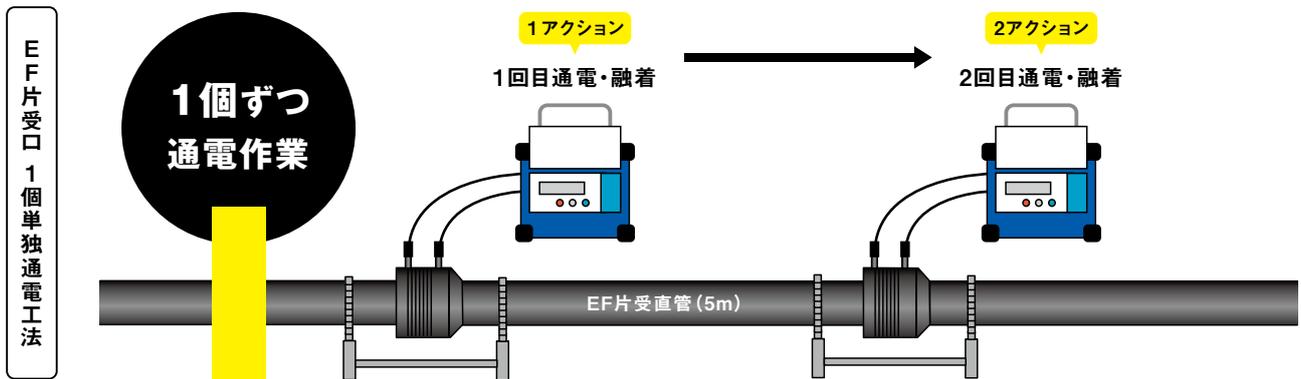
EF片受口 2個同時通電工法のご紹介

※呼び径200以下に適用

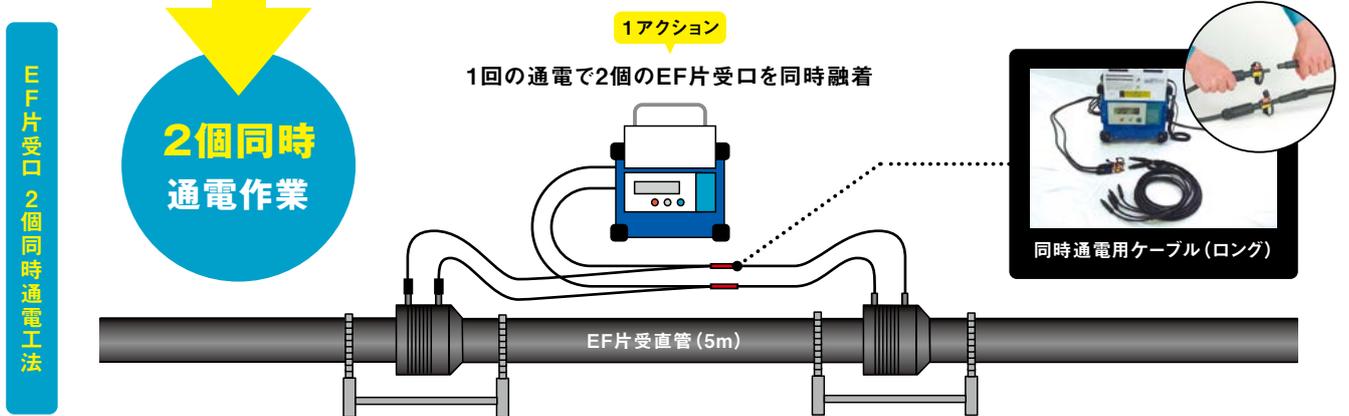
EF片受口 2個同時通電工法とは?

1アクション(通電作業)で
2ファンクション(2個のEF片受口を同時に通電)を得られる接合時間短縮工法です。

スーパータフポリ
クボタケミックス
製品で
作業効率UP!



…… **通電時間が半分に!** …… ※EF片受直管は片受口1個単独通電工法、片受口2個同時通電工法のどちらでも使用可能です



EF片受直管 2個同時通電工法 施工例 ～同時通電用ケーブル(ロング)～



⚠ EF片受口2個同時通電工法は、クボタケミックス製EF片受直管およびEF継手(一部を除くスーパータフポリ)以外に適用できません。

EF片受直管・継手のメリット

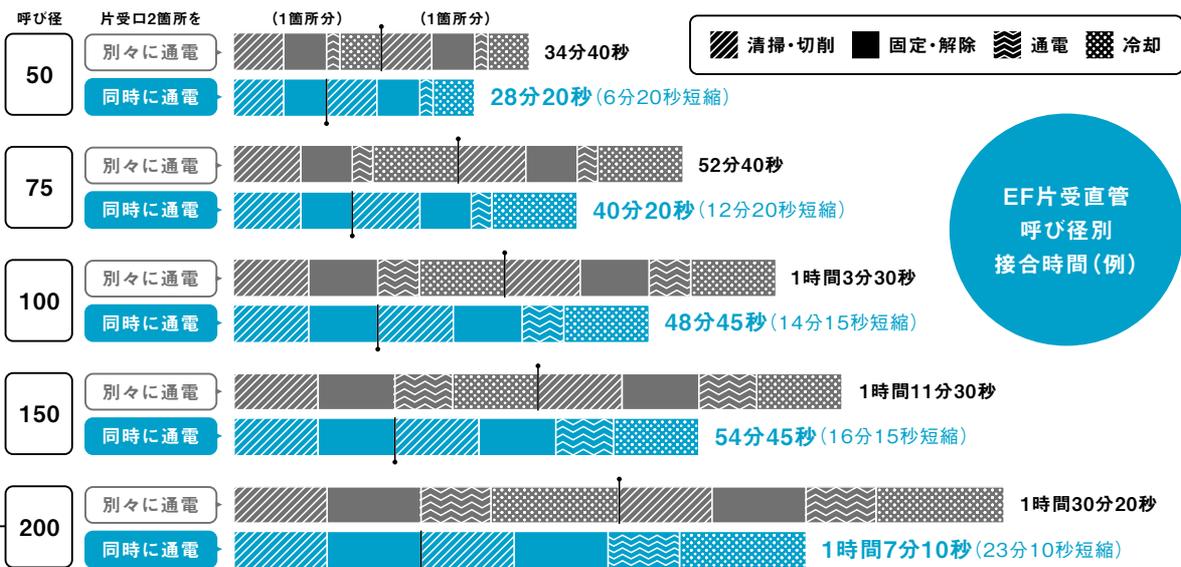
- ① 直管・継手とEF受口を工場で組み合わせることで、品質が安定します。
- ② 清掃・切削の工程を削減することで施工時間を短縮できます。
- ③ 1台のEFコントローラでEF片受口を2個同時に通電する「EF片受口2個同時通電工法」を採用することで、通電と冷却工程を削減し、さらに施工時間を短縮できます。



EF片受口 2個同時通電工法 接合時間比較

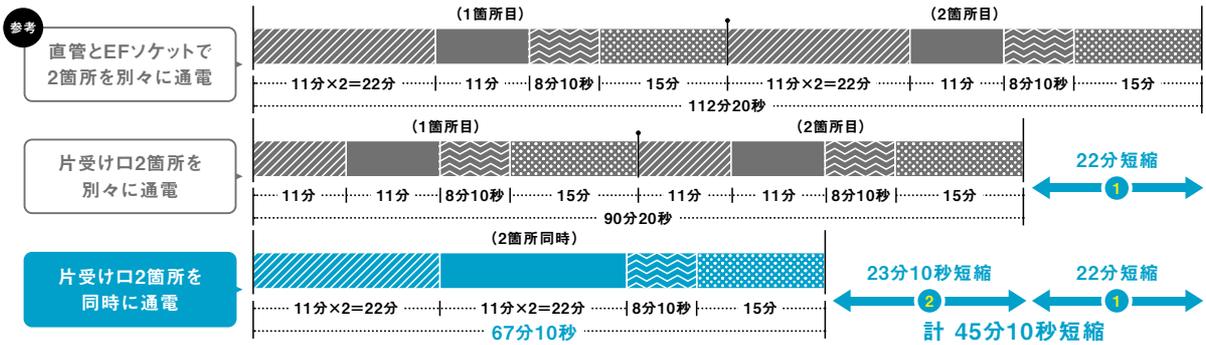
片受口2箇所毎に約**23分**の短縮! ※呼び径200の場合(当社比)

8時間あたりの施工で、片受口を2箇所別々に通電した場合には10箇所(55m)接合が可能ですが、**2箇所同時に通電**した場合には14箇所(75m)接合が可能です。



EF片受直管
呼び径別
接合時間(例)

● 呼び径200の接合時間比較(例) ※当社比



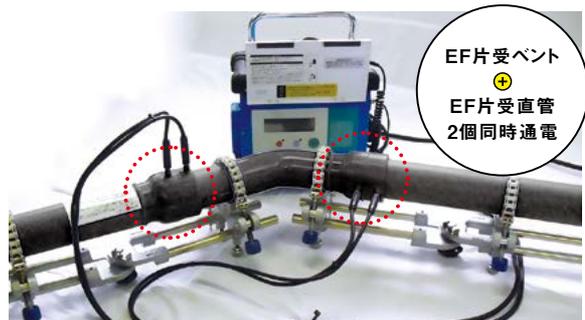
- ① …EF片受直管・継手の採用による清掃・切削行程の削減 ② …EF片受口2個同時通電工法による施工時間の短縮

EF片受口 2個同時通電工法 直管・ベンドの組合せ例

同時通電工法は、多くのEF継手に適用でき、作業効率UPに貢献します。



※写真は同時通電用ケーブル(ショート)

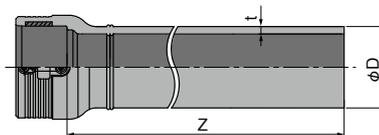


※写真は同時通電用ケーブル(ショート)

追加ラインナップ製品

EF受口付(片受)直管

品番:7504 



● SDR11(単位:mm)

呼び径	外径D	厚さt	有効長Z	近似内径	参考質量(kg/本)
50	63	5.8	5000	50.7	5.7
75	90	8.2	5000	72.6	11.3
100 同 P	125	11.4	5000	100.9	21.89
150	180	16.4	5000	145.4	45.48
200	250	22.7	5000	202.2	88.7

● SDR17(単位:mm)

※呼び径250・300は写真・図面と形状が異なります。

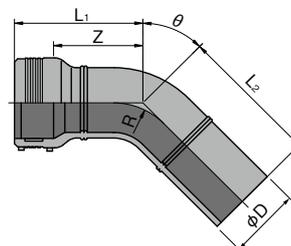
呼び径	外径D	厚さt	有効長Z	近似内径	参考質量(kg/本)
250	315	18.7	5000	275.6	101
300 ☆	355	21.1	5000	310.5	131

〈備考〉受口部寸法は、EF継手・片受口共通寸法をご参照ください(右ページ)。

※呼び径250、300は、同時通電工法には対応しておりません。

EF片受バンド

品番:4963 



● SDR11(単位:mm)

呼び径	外径D	θ	L ₁	L ₂	Z(参考)
50 同 P	63	22 1/2°	136	146	88
		11 1/4°	130	140	82
75 同 P	90	22 1/2°	200	240	138
		11 1/4°	190	230	128
100 同 P	125	22 1/2°	220	255	143
		11 1/4°	215	260	138
150 同 P	180	22 1/2°	285	340	190
		11 1/4°	265	320	170

※呼び径250・300は写真・図面と形状が異なります。

呼び径	外径D	θ	L ₁	L ₂	Z(参考)
200 同 P	250	90°	516	486	389
		45°	360	330	233
		22 1/2°	309	333	182
		11 1/4°	282	306	155

● SDR17(単位:mm)

呼び径	外径D	θ	L ₁	L ₂	Z(参考)
250 ☆	315	90°	522	370	374
		45°	402	250	254
300 ☆	355	90°	872	708	712
		45°	774	610	614

※呼び径250、300は、同時通電工法には対応しておりません。

☐ …同時通電工法可(同じ呼び径の受口を二つ同時に融着することが可能です)

☆ …メーカー規格品

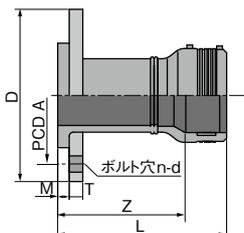
● …日本ポリエチレンパイプシステム協会規格JP K 013規格品

EFフランジ JIS10K形

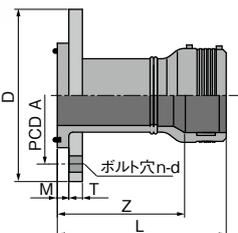
RF形品番:4364☐ GF形品番:4374☐ 



JIS10K形SUSフランジRF形



JIS10K形SUSフランジGF形



● 共通寸法(単位:mm)

※写真と形状が異なる場合があります。

呼び径	外径	D	PCD A	L	Z	T	M	n-d	ボルト
50	63	155	120	210	162	16	13	4-19	M16
75	90	185	150	210	160	18	16	8-19	M16
100 ☐ ●	125	210	175	240	180	18	26	8-19	M16
150	180	280	240	320	230	22	33	8-23	M20
200	250	330	290	340	213	22	34	12-23	M20

〈備考〉1.継手の外観、形状は写真と異なる場合があります。

2.未記載の寸法、許容差等については、承認図をご覧ください。

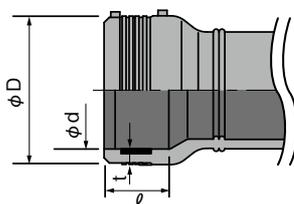
3.継手の色は黒色、材質はPE100です。

4.同梱されているKVパッキン又はGF形ガスケット1号をご使用ください。

5.ルーズフランジの材質はJIS G 4304またはJIS G 4305に規定するSUS304です。

6.ボルト・ナットは含まれていません。

EF継手・片受口 共通寸法



● 共通寸法及び標準通電時間、冷却時間(単位:mm)

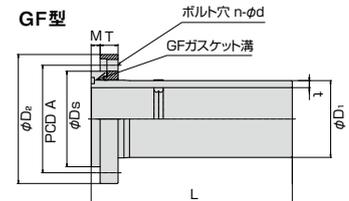
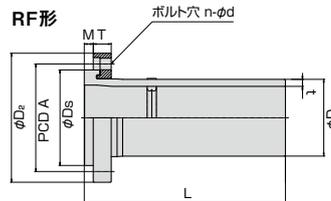
呼び径	外径	d	ℓ (標線記入位置)	t (最小)	D(参考)	標準通電時間(秒)	冷却時間(分)
50	63	63	48	5.8	81	80	5
75	90	90	62	8.2	112	140	10
100	125	125	77	11.4	155	285	10
150	180	180	95	16.4	221	405	10
200	250	250	127	22.7	311	490	15
250	315	315	148	18.7	400	790	30
300	355	355	160	21.1	450	1080	45

■ …同時通電工法可(同じ呼び径の受口を二つ同時に融着することが可能です) ☆ …メーカー規格品
 ● …日本ポリエチレンパイプシステム協会規格JP K 013規格品

樹脂フランジ JIS10形

RF形品番:4264 ■ GF形品番:4274 ■

- 金属製のルーズフランジを樹脂化しました。 ● 樹脂製のため腐食の心配はありません。
- 呼び径100でSUS製の7分の1に軽量化されています。 ● 金属製と同等の耐圧性能を確保しています。
- フランジアダプタとルーズフランジのすき間が小さい形状とすることで、施工性を向上(芯ずれ解消)しています。



● 寸法(単位:mm)

呼び径	外径 D ₁	D ₂	t (最小)	L	T	M	PCD A	DS	n-d	径	ボルト				参考重量 (kg)	
											長さ			締め付けトルク (N・m)		
											鉄管関連	銅管関連	塩ビ管関連	RF形		GF形
50	63	155	5.8	190	26	8	120	102	4-19	M16	異形管フランジ (JIS10K形) (JWWA G 114) 仕切弁 (2種・3種) (JWWA B120・122)	JIS10K形 (JIS B 2220)	JIS10K形 (TSフランジ)	RF形	GF形	0.5
75	☆	90	185	8.2	265	29	9	150	131	8-19	M16					1.0
100		125	210	11.4	325	29	15	175	156	8-19	M16					1.9

〈備考〉 1.同梱されているKVパッキンまたはGF形パッキンをご使用ください。
 2.ボルト・ナットは含まれていません。 3.ルーズフランジの材質はGFPPです。

樹脂フランジの性能を確認

過酷環境を想定した短期評価として、過度な曲げ応力や
 低温下(-10℃環境)でのボルト締め付けでも
 漏水や破壊が発生しないことを確認しました。

※1) 曲げ配管の最小半径に相当する角度より大きな曲げ角度
 (呼び径50の場合、約9°に対して約30°)。

※2) 規定トルクの1.5倍で締め付け。



曲げ応力テスト



低温下でのボルト締め付けテスト

本カタログに記載の製品の使用に当たっては、圧力用高密度ポリエチレンパイプカタログ(B57)に記載の「安全上のご注意」、「接合」をお読みいただき、必ずお守りください。

※当カタログに記載の内容は、製品改良のため予告なく変更することがあります。また許容差のない数値は標準値とします。
 ※製品写真の色は印刷のため、実際とは若干異なります。

株式会社クボタケミックス

本社 〒661-8567 尼崎市浜一丁目1番1号 ☎(06)6470-5970
 東京本社 〒104-8307 東京都中央区京橋二丁目1番3号 ☎(03)3245-3085
 北海道支店 〒060-0003 札幌市中央区北三条西三丁目1番54号 ☎(011)214-6291
 東北支店 〒980-0811 仙台市青葉区一番町四丁目6番1号 ☎(022)267-8955
 中部支店 〒450-0002 名古屋市市中村区名駅三丁目22番8号
 中四国支店 〒732-0057 広島市東区二葉の里三丁目5番7号 ☎(082)207-0596
 九州支店 〒812-0011 福岡市博多区博多駅前三丁目2番8号 ☎(092)473-2453
 北陸営業所 〒920-0022 金沢市北安江一丁目11番7号 ☎(076)223-2520
 四国営業所 〒760-0050 高松市亀井町2番地1 ☎(087)836-3908
 沖縄営業所 〒900-0016 那覇市前島三丁目1番15号 ☎(098)860-7115

詳しくはホームページへ

<https://www.kubota-chemix.co.jp>

製品情報 トピックス 電子カタログ閲覧 資料ダウンロード Q&A 広報誌「PAL」



No. B 5 2 - 0 0 23.09.020.S0.KD

