



単位:mm

対象品	外径 (呼び径)	D (平均外径)	t	L	近似内径	参考重量 (kg)
	D90 (75)	90.0 +0.6 0	5.4 +0.7 0	5000	78.5	7.3
	D110 (100S)	110.0 +0.7 0	6.6 +0.8 0	5000	96.0	10.8
	D125 (100)	125.0 +0.8 0	7.4 +0.9 0	5000	109.3	13.8
	D160 (125)	160.0 +1.0 0	9.5 +1.1 0	5000	139.9	22.7
	D180 (150)	180.0 +1.1 0	10.7 +1.2 0	5000	157.4	28.7
	D225 (200S)※	225.0 +1.4 0	13.4 +1.5 0	5000	196.7	44.9
	D250 (200)	250.0 +1.5 0	14.8 +1.6 0	5000	218.8	55.1
	D315 (250)	315.0 +1.9 0	18.7 +2.0 0	5000	275.6	87.7
	D355 (300)	355.0 +2.2 0	21.1 +2.3 0	5000	310.5	112
	D400 (350)●	400.0 +2.4 0	23.7 +2.5 0	5000	350.1	141
	D450 (400)●	450.0 +2.7 0	26.7 +2.8 0	5000	393.8	179
	D500 (450)●	500.0 +3.0 0	29.7 +3.1 0	5000	437.5	221
	D560 (500)●	560.0 +3.4 0	33.2 +3.5 0	5000	490.1	277
	D630 (550)●	630.0 +3.8 0	37.4 +3.9 0	5000	551.3	350
	D710 (600)●	710.0 +6.4 0	42.1 +4.4 0	5000	621.4	445
	D800 (700)●	800.0 +7.2 0	47.4 +4.9 0	5000	700.3	564
	D900 (800)※	900.0 +8.1 0	53.3 +5.5 0	5000	787.9	714
	D1000 (900)※	1000.0 +9.0 0	59.3 +6.1 0	5000	875.3	882
	D1200 (1100)※	1200.0 +10.8 0	71.1 +7.3 0	5000	1050.5	1269

- 備考 1. 無印はJIS K6761規格品、●印は日本ポリエチレンパイプシステム協会規格準拠品(JP K 003)
※印は メーカー規格品
2. D(平均外径)とは、管端から外径相当長さ以上離れた箇所での、相互に等間隔な2方向以上の外径測定値、又はパイ尺での測定値をいいます。
3. D(平均外径)は、23℃時の規定寸法であり、それ以外の温度では線膨張係数($13 \times 10^{-5} / ^\circ\text{C}$)を使用して温度換算を行います。
4. パイプの色は黒色、材質はPE100です。
5. SDR(外径/厚さ)は17です。
6. 許容差を明記していない寸法は、参考寸法です。

図名	圧力用高密度ポリエチレンパイプ 〔直管(SDR17)〕	図番	7004-12-00 
株式会社クボタケミックス		年月日	2023.7.6 H