



単位:mm

対象品	外径 (呼び径)	d (平均内径)	ℓ	ℓ1 (最小)	ℓ2 (最小)	t (最小)	D (平均外径)	L	S (最小)	Z1	Z2	R	管芯長	参考質量 (kg)
	D63 (50)	63.2 <sup>+1.2</sup> <sub>0</sub>	48	5	16	5.8	63.0 <sup>+0.4</sup> <sub>0</sub>	130±20	120	82	130±20	63	220	0.4
	D90 (75)	90.3 <sup>+1.4</sup> <sub>0</sub>	62	5	22	8.2	90.0 <sup>+0.6</sup> <sub>0</sub>	190±20	148	128	230±20	90	360	0.9
	D125 (100)	125.4 <sup>+1.9</sup> <sub>0</sub>	77	5	29	11.4	125.0 <sup>+0.8</sup> <sub>0</sub>	215±20	158	138	260±20	125	400	2.0
	D180 (150)	180.7 <sup>+1.6</sup> <sub>0</sub>	95	5	40	16.4	180.0 <sup>+1.1</sup> <sub>0</sub>	265±30	200	170	320±30	180	490	5.2
	D250 (200)	251.1 <sup>+1.8</sup> <sub>0</sub>	127	5	54	22.7	250.0 <sup>+1.5</sup> <sub>0</sub>	282±30	190	150	306±30	250	480	12.7

- 備考
1. メーカー 規格品
  2. D (平均外径)とは、任意の断面における相互に等間隔な2方向の外径測定値の平均値をいいます。
  3. d (平均内径)とは、電熱線が組み込まれている範囲における相互に等間隔な2方向の内径測定値の平均値をいいます。
  4. ハッチングは、電熱線部を示します。
  5. 許容差を明記していない寸法は、参考寸法です。

図名	圧力用高密度ポリエチレン管継手 〔EF片受 11 1/4° ベンド〕	図番	4963-04-04 
株式会社クボタケミックス		年月日	2023.11.16 S